

CENTRAL DO EPI

FERRAMENTAS, MÁQUINAS EPI E SUPRIMENTOS

CATÁLOGO DE ABRASIVOS

LIXAS EM FOLHA



massas rápidas e primers

- Possui costado de papel altamente impermeável, aliado à grãos com alto poder de corte, que proporcionam uma excelente relação custo x benefício nas aplicações a úmido
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Tipo de costado: base papel
- Dimensões da lixa: 225 mm x 275 mm

MASSA - LMV 0057

Indicada para lixamentos em alvenaria (massa corrida) e madeira

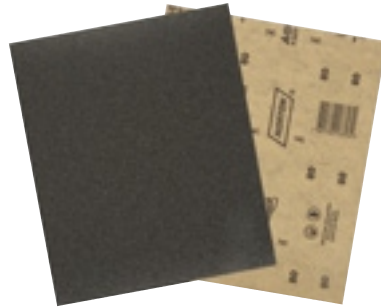
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Tipo de costado: base papel
- Dimensões da lixa: 225 mm x 275 mm

grão	emb./subemb.	código
G 50	500/50	12 54 005 000
G 60	500/50	12 54 006 000
G 80	500/50	12 54 008 000
G 100	500/50	12 54 010 000
G 120	500/50	12 54 012 000
G 150	500/50	12 54 015 000
G 180	500/50	12 54 018 000
G 220	500/50	12 54 022 000

FERRO - Lfv 0046 Indicada para lixamentos de metais em geral,

- ferro, preparação de superfícies, pinturas velhas, entre outros. Pode ser aplicada tanto em lixamento manual quanto com máquinas vibratórias.
- Possui costado de pano que proporciona maior resistência
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Tipo de costado: base pano

grão	emb./subemb.	código
G 36	50/25	12 52 003 600
G 40	50/25	12 52 004 000
G 50	50/25	12 52 005 000
G 60	50/25	12 52 006 000
G 80	50/25	12 52 008 000
G 100	50/25	12 52 010 000
G 120	50/25	12 52 012 000
G 150	50/25	12 52 015 000
G 180	50/25	12 52 018 000
G 220	50/25	12 52 022 000
G 240	50/25	12 52 024 000
G 280	50/25	12 52 028 000
G 320	50/25	12 52 032 000



D'ÁGUA - T-223

Indicada para lixamentos a úmido em peças metálicas e de materiais compostos como massas plásticas, massas rápidas e primers. Suas principais aplicações são na reparação automotiva para preparo de superfícies, na indústria automobilística e na construção civil.

- Apresenta alto rendimento quando a lixa permanece imersa na água por algumas horas antes do uso
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Tipo de costado: base papel
- Dimensões da lixa: 225 mm x 275 mm

grão	emb./subemb.	código
G 80	500/50	12 31 008 000
G 100	500/50	12 31 010 000
G 120	500/50	12 31 012 000
G 150	500/50	12 31 015 000
G 180	500/50	12 31 018 000
G 220	500/50	12 31 022 000
G 240	500/50	12 31 024 000
G 280	500/50	12 31 028 000
G 320	500/50	12 31 032 000
G 360	500/50	12 31 036 000
G 400	500/50	12 31 040 000
G 500	500/50	12 31 050 000
G 600	500/50	12 31 060 000

D'ÁGUA - T-277

Indicada para lixamentos de superfícies metálicas, materiais compostos, massa plástica, massas rápidas e primers

- Possui costado de papel altamente impermeável, aliado à grãos com alto poder de corte, que proporcionam excelente relação custo x benefício nas aplicações a úmido
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Tipo de costado: base papel
- Dimensões da lixa: 230 mm x 280 mm

grão	emb./subemb.	código
G 60	200/50	12 37 277 060
G 80	200/50	12 37 277 080
G 100	200/50	12 37 277 100
G 120	200/50	12 37 277 120
G 150	200/50	12 37 277 150
G 180	200/50	12 37 277 180
G 220	200/50	12 37 277 220
G 280	200/50	12 37 277 280
G 320	200/50	12 37 277 320
G 360	200/50	12 37 277 360
G 400	200/50	12 37 277 400
G 600	200/50	12 37 277 600



D'ÁGUA - T-401

Indicada para lixamento a úmido de vernizes, microacabamento superficial e preparação para polimento

- Proporciona acabamento, rendimento e qualidade diferenciados
- Tipo de grão abrasivo: carbetto de silício
- Tipo de costado: base papel
- Dimensões da lixa: 230 mm x 280 mm

grão	emb./subemb.	código
G 1200	200/50	12 57 411 012
G 1500	200/50	12 57 401 315
G 1500	200/50	12 57 411 015
G 2000	200/50	12 57 411 020
G 2500	200/50	12 57 401 025



- Proporciona acabamento uniforme, remoção controlada e alto rendimento, atrelado a um acabamento de alta qualidade
- Tipo de grão abrasivo: carbetto de silício
- Tipo de costado: base papel impermeável
- Dimensões da lixa: 230 mm x 280 mm

grão	emb./subemb.	código
G 1200	200/50	12 57 402 012
G 1500	200/50	12 57 402 015
G 2000	200/50	12 57 402 020
G 2500	200/50	

LIXAS EM FOLHA

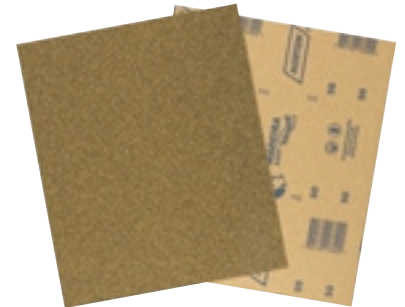
Indicada para lixamentos em alvenaria (massa corrida) e madeira



MASSA - A-257

- Oferece alto rendimento na remoção de imperfeições e alinhamento da massa corrida
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Tipo de costado: base papel
- Dimensões da lixa: 225 mm x 275 mm

grão	emb./subemb.	código
G 50	200/50	12 34 005 000
G 60	500/50	12 34 006 000
G 80	500/50	12 34 008 000
G 100	500/50	12 34 010 000
G 120	500/50	12 34 012 000
G 150	500/50	12 34 015 000
G 180	500/50	12 34 018 000
G 220	500/50	12 34 022 000



MADEIRA - A-237

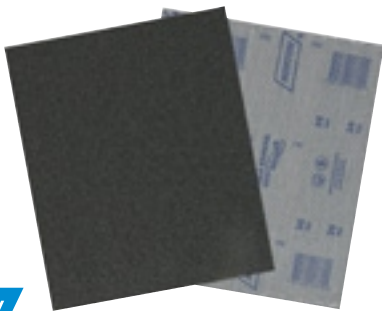
- Proporciona um excelente rendimento com baixo custo
 - Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
 - Tipo de costado: base papel
- Indicada para lixamentos em madeira

grão	emb./subemb.	código
G 50	500/50	12 33 005 000
G 60	500/50	12 33 006 000
G 80	500/50	12 33 008 000
G 100	500/50	12 33 010 000
G 120	500/50	12 33 012 000
G 150	500/50	12 33 015 000
G 180	500/50	12 33 018 000
G 220	500/50	12 33 022 000

também após aplicação de primers em automóveis, entre outras onde produtos abrasivos convencionais empastam facilmente. Pode ser aplicada através de lixamento manual ou lixadeiras vibratórias.

- Possui uma camada especial antiempastante que atua como lubrificante e evita o acúmulo de material na lixa
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Tipo de costado: base papel
- Dimensões da lixa: 225 mm x 275 mm

grão	emb./subemb.	código
G 100	500/50	12 35 010 000
G 120	500/50	12 35 012 000
G 150	500/50	12 35 015 000
G 180	500/50	12 35 018 000
G 220	500/50	12 35 022 000
G 240	500/50	12 35 024 000
G 280	500/50	12 35 028 000
G 320	500/50	12 35 032 000
G 360	500/50	12 35 036 000
G 400	500/50	12 35 040 000



FERRO - K-246

- Indicada para lixamentos de metais em geral, ferro, preparação de superfícies, pinturas velhas, pode ser aplicada tanto em lixamento manual

- quanto com máquinas vibratórias
- Possui costado de pano, proporcionando maior resistência
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Tipo de costado: base pano
- Dimensões da lixa: 225 mm x 275 mm

grão	emb./subemb.	código
G 36	200/25	12 32 003 600
G 40	200/25	12 32 004 000
G 50	200/25	12 32 005 000
G 60	200/25	12 32 006 000
G 80	200/25	12 32 008 000
G 100	200/25	12 32 010 000
G 120	200/25	12 32 012 000
G 150	200/25	12 32 015 000
G 180	200/25	12 32 018 000
G 220	200/25	12 32 022 000
G 240	200/25	12 32 024 000
G 280	200/25	12 32 028 000
G 320	200/25	12 32 032 000



CHAMPAGNE - A-275

- Indicada para lixamentos a seco de chapas, primers, lacas, seladores e vernizes automotivos e moveleiros

- Proporciona ótimo rendimento e acabamento
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Tipo de costado: base papel
- Dimensões da lixa: 230 mm x 280 mm

grão	emb./subemb.	código
G 80	200/50	12 30 275 008
G 100	200/50	12 30 275 010
G 120	200/50	12 30 275 012
G 150	200/50	12 30 275 015
G 180	200/50	12 30 275 018
G 220	200/50	12 30 275 022
G 240	200/50	12 30 275 024
G 280	200/50	12 30 075 028
G 320	200/50	12 30 275 032
G 400	200/50	12 30 275 040
G 500	200/50	12 30 275 050
G 600	200/50	12 30 275 060
G 800	200/50	12 30 275 080
G 1200	200/50	12 30 075 120



LIxAS SECO 326U

- Indicada para lixamento a seco na reparação automotiva

- Possui um costado mais resistente e um mineral premium, oferecendo uma maior durabilidade e resistência do abrasivo, além de um ótimo acabamento
- Tipo: lixa seco
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Tipo de costado: base papel
- Dimensões da lixa: 225 mm x 275 mm

ref.	grão	emb.	código
P-080	G 80	50	12 79 326 080
P-120	G 120	50	12 79 326 120
P-150	G 150	50	12 79 326 150
P-180	G 180	50	12 79 326 180
P-220	G 220	50	12 79 326 220
P-320	G 320	50	12 79 326 320
P-400	G 400	50	12 79 326 400
P-600	G 600	50	12 79 326 600
P-800	G 800	50	12 79 326 800

TACOS LIXADORES



mais diversas aplicações. Muito utilizado no ramo automotivo para lixamento de capôs, tetos, paralamas, parachoques, entre outras atividades.

- Sua construção permite a troca rápida e fácil da lixa, sendo ideal para locais de difícil acesso
- Material do taco: borracha



comprimento x largura	emb.	código
125,0 mm x 68,0 mm	10	35 99 077 710
130,0 mm x 45,0 mm	10	35 99 130 045

SUPORTES MANUAIS PARA LIXA



- Indicado para fixação de folhas de lixas
- Possui grampos metálicos com porca borboleta que facilitam a fixação da lixa
- Material da base: EVA
- Material do corpo: plástico
- Acompanha 1 lixa



comprimento da base x largura da base	emb.	código
225,0 mm x 80,0 mm	6	31 27 005 000



- Indicado para fixação de folhas de lixas
- Possui corpo em fibra sintética com cabo anatômico, que proporciona melhor manuseio, e grampos metálicos com porca borboleta, que facilitam a fixação da lixa
- Material da base: EVA
- Material do corpo: fibra sintética



comprimento da base x largura da base	emb.	código
230,0 mm x 80,0 mm	10	35 99 230 080
230,0 mm x 120,0 mm	10	35 99 230 120

CINTAS DE LIXA

- Indicada para lixadeiras de cinta portáteis no lixamento de madeira maciça, laminados, compensados e fórmicas. Recomendada apenas para trabalhos em peças planas.
- Possui costado de pano, que proporciona maior resistência e rendimento
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Tipo de costado: base pano



LARGURA DA CINTA: 75,0 mm
COMPRIMENTO DA CINTA: 533,0 mm

ref.	grão	emb./subemb.	código
K-131	G 60	100/10	12 37 533 060
K-121	G 80	100/10	12 37 533 080
K-121	G 100	100/10	12 37 533 100

LIXAS PAPEL EM ROLO

- Indicada para lixamento de madeiras em geral, massas plásticas e massa poliéster
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio



G-125 - COSTADO DE PAPEL PESADO

• Possui costado de papel pesado que proporciona maior resistência

- Tipo de costado: base papel

LARGURA DO ROLO: 120,0 mm
COMPRIMENTO DO ROLO: 45,0 m

grão	emb.	código
G 36	2	12 39 120 036
G 40	2	12 39 120 040
G 50	2	12 39 120 050
G 60	2	12 39 120 060
G 80	2	12 39 120 080
G 100	2	12 39 120 100
G 120	2	12 39 120 120
G 150	2	12 39 120 150
G 180	2	12 39 120 180
G 220	2	12 39 120 220

LIXAS PARA TACOS



- Indicadas para lixamento em tacos, aglomerados, compensados, laminados e pisos em geral
- Possui alto poder de abrasão
- Tipo de costado: base papel e pano
- Tipo de grão abrasivo: carbeto de silício
- Dimensões da lixa: 305 mm x 750 mm

grão	emb.	código	
S-411	G 20	40	12 36 002 000
S-411	G 24	40	12 36 002 400
S-411	G 30	40	12 36 003 000
S-411	G 36	40	12 36 003 600
S-422	G 40	40	12 36 004 000
S-422	G 60	40	12 36 006 000
S-422	G 100	40	12 36 010 000



LARGURA DA CINTA: 75,0 mm
COMPRIMENTO DA CINTA: 610,0 mm

ref.	grão	emb./subemb.	código
K-131	G 40	100/10	12 37 121 040
K-131	G 60	100/10	12 37 121 060
K-121	G 80	100/10	12 37 121 080
K-121	G 100	100/10	12 37 121 100
K-121	G 120	100/10	12 37 121 120



K-131 - COSTADO DE PANO

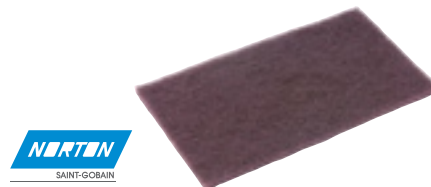
• Possui costado de pano que proporciona maior durabilidade

- Tipo de costado: base pano

LARGURA DO ROLO: 120,0 mm
COMPRIMENTO DO ROLO: 45,0 m

grão	emb.	código
G 50	2	12 38 120 050
G 60	2	12 38 120 060

FOLHA ABRASIVA BEAR TEX



- Utilizada para polimento, limpeza e preparação da superfície para pintura em metais (alumínio, cobre, aço inox, entre outros), cerâmica, vidro, plástico, couro, madeira e derivados
- Possui adaptação à superfície da peça lixada e controle do acabamento, dando consistência e uniformidade ao trabalho
- Medida da folha abrasiva: 130 mm x 240 mm

grão	emb.	código
G 320	25	12 56 747 161



LARGURA DA CINTA: 100,0 mm
COMPRIMENTO DA CINTA: 610,0 mm

grão	emb.	código
G 40	10	60 40 917 240
G 80	10	60 40 915 560
G 120	10	60 40 915 620
G 150	10	60 40 915 780

NORTON

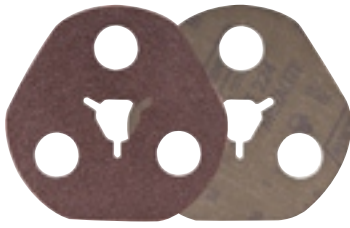
SAINT-GOBAIN

PARA CONSTRUIRMOS JUNTOS!



LIXAS DISÇOS DE CORTE E DESBASTE REBOLOS
FITAS ACESSÓRIOS DISCOS DIAMANTADOS MÁQUINAS

DISCO DE LIXA AVOS



- Utilizado em máquinas angulares rotativas de acionamento elétrico ou pneumático. Aplicações em estruturas metálicas, indústria naval, fundições de metais ferrosos e indústria automobilística. Utilizar com o suporte Avos (código 12.26.000.004 ou 12.26.100.004, conforme disponibilidade de estoque).
- Possui furos projetados para permitir a visualização da superfície trabalhada durante a operação
- Diâmetro do disco: 4.1/2" - 115 mm
- Diâmetro do furo: 5/8" - 16 mm
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio

Diâmetro: 4.1/2" - 115 mm

ref.	grão	emb.	código
F-224	G 36	10	12 26 224 036

KIT SUPORTE PARA DISCO AVOS

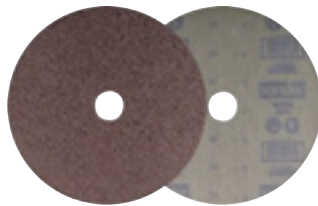


- Utilizado como suporte para o disco de lixa "AVOS" de 4.1/2" da NORTON
- Possui furos projetados que permitem a visualização da superfície trabalhada com menor geração de calor durante a operação
- Material do suporte: plástico
- Diâmetro do suporte: 4.1/2" - 115 mm
- Kit composto por: 1 suporte plástico, 1 jogo de porca M-14 com anel de travamento e 1 jogo de porca 5/8" com anel de travamento

emb.	código
5	12 26 100 004

DISCOS DE LIXA

- Indicado para lixamento de metais ferrosos
- Utilizado em máquinas angulares rotativas de acionamento elétrico ou pneumático
- Aplicações em estruturas metálicas, indústria naval, fundições de metais ferrosos e indústria automobilística
- Possui costado de fibra que proporciona maior vida útil



- Diâmetro do furo: 7/8" - 22 mm
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio

- Diâmetro: 7" - 180 mm
- Diâmetro do furo: 7/8" - 22 mm
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio



- Diâmetro: 4.1/2" - 115 mm
- Diâmetro do furo: 7/8" - 22 mm
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio

ref.	grão	emb./subemb.	código
VDF 12	G 24	50/10	12 81 012 024
VDF 12	G 36	50/10	12 81 012 036
VDF 47	G 50	100/10	12 81 047 050
VDF 47	G 60	100/10	12 81 047 060
VDF 47	G 80	100/10	12 81 047 080
VDF 47	G 100	100/10	12 81 047 100

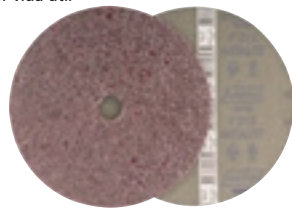
ref.	grão	emb./subemb.	código
VDF 12	G 24	60/10	12 58 012 024
VDF 12	G 36	60/10	12 58 012 036
VDF 47	G 50	100/10	12 58 047 050
VDF 47	G 60	100/10	12 58 047 060
VDF 47	G 80	100/10	12 58 047 080
VDF 47	G 100	100/10	12 58 047 100

ref.	grão	emb./subemb.	código
F-224	G 16	50/10	12 20 016 001
F-224	G 24	50/10	12 20 024 001
F-224	G 36	50/10	12 20 036 001
F-227	G 50	100/10	12 20 050 001
F-227	G 60	100/10	12 20 060 001
F-227	G 80	100/10	12 20 080 001
F-227	G 100	100/10	12 20 100 001
F-227	G 120	100/10	12 20 120 001

DISCOS DE LIXA

Indicado para lixamento de pisos e pisos em mármore e granito, metais não ferrosos e materiais não metálicos

- Indicado para lixamento de metais ferrosos
- Utilizado em máquinas angulares rotativas de acionamento elétrico ou pneumático
- Aplicações em estruturas metálicas, indústria naval, fundições de metais ferrosos e indústria automobilística
- Possui costado de fibra que proporciona maior vida útil

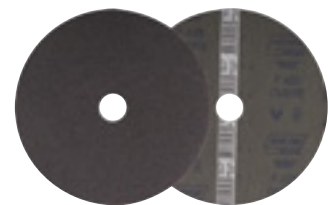


MET

- Diâmetro do furo: 7/8" - 22 mm
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio

ref.	grão	emb./subemb.	código
F-212	G 16	60/10	12 22 212 116
F-212	G 24	60/10	12 22 212 124
F-212	G 36	60/10	12 22 212 136
F-247	G 50	100/10	12 22 247 051
F-247	G 60	100/10	12 22 247 061
F-247	G 80	100/10	12 22 247 081
F-247	G 100	100/10	12 22 247 101
F-247	G 120	100/10	12 22 247 121

DISCOS DE LIXA

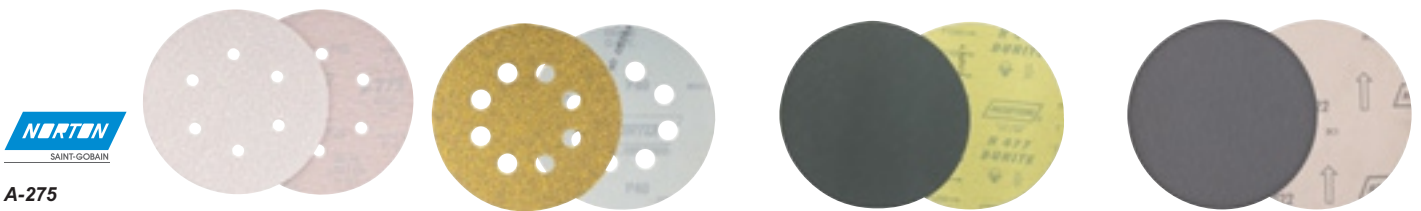


DURITE

- Utilizado em máquinas angulares rotativas de acionamento elétrico ou pneumático
- Possui costado de fibra que proporciona maior vida útil
- Diâmetro: 7" - 180 mm
- Diâmetro do furo: 7/8" - 22 mm
- Tipo de grão abrasivo: carbetto de silício

ref.	grão	emb./subemb.	código
F-425	G 24	60/10	12 22 425 124
F-425	G 36	60/10	12 22 425 136
F-425	G 60	100/10	12 22 425 160
F-425	G 120	100/10	12 22 425 121
F-425	G 180	100/10	12 22 425 181

DISCOS DE LIXA COM COSTADO EM PLUMA



A-275

- e preparação de superfícies para polimentos e pinturas em chapas, primers, lacas, seladoras, vernizes automotivos e moveleiros
- Possui pluma para fixação (sistema fixa fácil) e 6 furos para aspiração da poeira
- Diâmetro: 6" - 152 mm
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio

grão	emb.	código
G 80	100	12 21 275 080
G 120	100	12 21 275 120
G 150	100	12 21 275 150
G 180	100	12 21 275 180
G 220	100	12 21 275 220
G 280	100	12 21 275 280
G 320	100	12 21 275 320
G 400	100	12 21 275 400
G 600	100	12 21 275 600
G 800	100	12 21 275 800

A-290

- automotivo e trabalhos em madeira.
- Indicado para lixamentos a seco no setor
- Com pluma (sistema fixa fácil) para fixação. Possui camada de No-fil amarelo, que reduz o empastamento de material no abrasivo.
- Diâmetro: 5" - 125 mm
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio

grão	emb.	código
G 40	100	12 75 290 041
G 80	100	12 75 290 080
G 180	100	12 75 290 180

H-477

- mármore, granitos e também em materiais com maior resistência a este tipo de operação, como pedras pretas. Não possui furos para aspiração.
- Possui pluma para fixação (sistema fixa fácil)
- Diâmetro: 7" - 180 mm
- Tipo de grão abrasivo: carbeto de silício

grão	emb.	código
G 220	100	12 23 477 022
G 320	100	12 23 477 032
G 400	100	12 23 477 040
G 600	100	12 23 477 060
G 800	100	12 23 477 080
G 1200	100	12 23 477 120

H-425

- utilização em quinas de mármore e granitos, principalmente em bordas arredondadas. Não possui furos para aspiração.
- Possui pluma para fixação (sistema fixa fácil), além de excelente performance e Especialmente desenvolvido para
- Diâmetro: 7" - 180 mm
- Tipo de grão abrasivo: carbeto de silício

grão	emb.	código
G 220	100	12 27 422 022
G 320	100	12 27 422 032
G 400	100	12 27 422 040

DISCOS DE BORRACHA

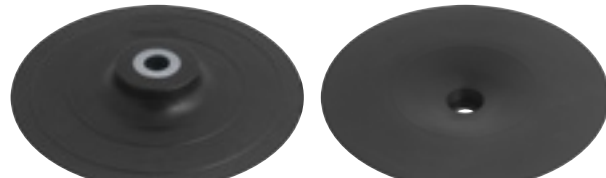


4.1/2" - 115 mm - perfil alto - código 60 99 004 120

4.1/2" - 115 mm - perfil baixo - código 60 99 014 120

- Confeccionado em borracha, proporcionando flexibilidade e resistência
- Material: borracha

diâmetro do disco	rotação máxima	perfil	furo	emb.	código
4.1/2" - 115 mm	12.000 rpm	alto	-	6	60 99 004 120
4.1/2" - 115 mm	12.000 rpm	baixo	-	6	60 99 014 120
7" - 180 mm	6.500 rpm	padrão	com arruela metálica no furo central	6	60 99 007 000



Suporte para disco de lixa com pluma (sistema fixa fácil). Indicado para máquinas 7" - 180 mm - perfil padrão - código 60 99 007 000

RÍGIDO COM SALIÊNCIAS Suporte para boinas de lã. Aceita boinas de 8".

- Conta com saliências para melhor travamento da boina de lã
- Material: borracha
- Tipo de rosca: M-14

diâmetro do disco	emb.	código
7" - 180 mm	6	60 99 000 700



- Com sistema de fixação fixa fácil
- Material: borracha
- Tipo de rosca: M-14

diâmetro do disco	emb.	código
4" - 101 mm	10	60 99 004 000



DISCOS DE PVC

Indicado para acabamentos em

COM SISTEMA FIXA FÁCIL

- angulares rotativas de acionamento elétrico ou pneumático. Rosca M14. Pode ser utilizado como peça de reposição no jogo de discos para lixamento.
- Possui rosca metálica para fixação na máquina, proporcionando maior durabilidade
- Material: PVC com sistema fixa fácil

diâmetro	rotação máxima	emb.	código
4.1/2" - 115 mm	12.500 rpm	25	12 40 412 412
7" - 180 mm	8.500 rpm	10	12 40 700 700



diâmetro: Suporte para o disco de lixa diamantado. Indicado para poltriz a úmido.

DISCO DE FIBRA



STRIP DISC

- primer, tinta, oxidação e revestimentos em geral, acabamento em peças de aço e inox e limpeza de superfícies após soldagem. Ideal para operações de remoção de material no mercado da reparação automotiva. Utilizado em lixadeiras angulares.
- Proporciona rebarbação leve e suaviza cantos vivos. Também pode ser utilizado para remoção de vernizes e tintas em peças de madeira e para limpeza em superfícies de alvenaria e cerâmica.
- Diâmetro do furo: 7/8" - 22,22 mm
- Grão: extra grosso
- Tipo de grão abrasivo: carbetto de silício
- Rotação máxima: 11.000 rpm
- Norma de referência: ABNT NBR 15230

diâmetro externo	emb.	código
4.1/2" - 115 mm	5	12 82 412 780

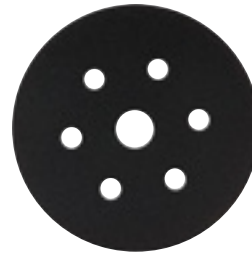
DISCO DE BORRACHA REMOVEDOR DE ADESIVO



- Indicado para rápida remoção de adesivos de frisos e emblemas
- Não danifica a base da superfície
- Material: borracha
- Diâmetro da haste: 6 mm

diâmetro	emb.	código
95 mm	5	63 67 544 804

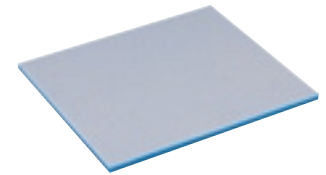
DISCO DE ESPUMA REDUTOR DE IMPACTO



- Indicado para lixamento a seco e redução da pressão de trabalho
- Com furos para captação de pó, é constituído com espuma de densidade ideal para o trabalho em superfícies com relevos em seus perfis. Garante excelente acabamento, por moldar-se à superfície.
- Material: espuma
- Espessura: 15 mm

diâmetro	emb.	código
152 mm	4	63 67 544 806

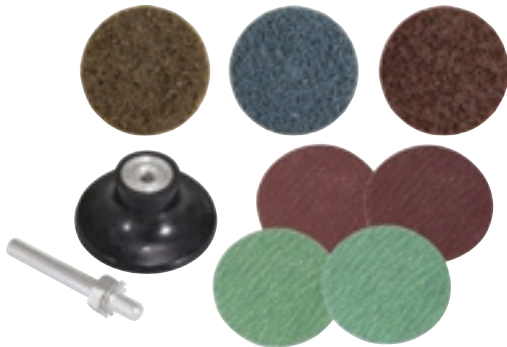
ESPUMAS ABRASIVAS



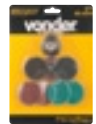
- Indicada para lixamentos a seco e a úmido em superfícies de difícil acesso e contornos, devido à flexibilidade e capacidade de moldar-se facilmente em superfícies irregulares
- Possui espuma, que reduz a pressão dos dedos, oferecendo um melhor acabamento e impedindo o lixamento irregular
- Medidas: 140 mm x 114 mm x 4 mm

nº	grão	emb.	código
2	P320 a P400	80	12 55 398 770
3	P500 a P600	80	12 55 398 767
4	P800 a P1000	80	12 55 398 768
5	P1200 a P1500	80	12 55 398 769

JOGOS DE DISCOS PARA LIXAMENTO, POLIMENTO E ACABAMENTO



- Utilizado em furadeiras para acabamentos e lixamentos. Permite o uso em microrretíficas, respeitando a rotação máxima de 30.000 rpm.
- Sistema de substituição rápida de acessórios
- Diâmetro externo: 2" - 50 mm
- Rotação máxima: 30.000 rpm
- Composição:
 - 3 discos com esponja abrasiva (fina, média e grossa)
 - 4 discos de lixa (grão 40, 60, 80 e 120)
 - 1 haste com diâmetro 6 mm para encaixe em furadeira
 - 1 suporte plástico



nº peças	emb.	código
9	10	12 50 009 000



- Sistema de substituição rápida de acessórios
- Diâmetro externo: 4.1/2" - 115 mm
- Rotação máxima: 12.500 rpm
- Composição:
 - 1 disco com feltro
 - 1 disco com espuma
 - 1 boina de lã sintética
 - 1 boina de lã natural
 - 1 disco de lixa grão 40
 - 1 disco de lixa grão 120
 - 1 disco de lixa grão 240
 - 1 disco de PVC 4.1/2" com flange (rosca M-14)
 - 1 suporte de PVC com sistema fixa fácil (rosca M-14)



nº peças	emb.	código
9	48	12 40 412 000



- Indicado para máquinas angulares rotativas de 7" - 180 mm, com acionamento elétrico ou pneumático. Ideal para lixamentos e polimentos. OBSERVAÇÃO: a rotação máxima do suporte com esponja é 3.000 rpm.
- Sistema de substituição rápida de acessórios
- Diâmetro externo: 7" - 180 mm
- Rotação máxima: 8.500 rpm
- Composição:
 - 1 boina de lã sintética
 - 1 boina de lã natural
 - 1 disco de lixa grão 40
 - 1 disco de lixa grão 120
 - 1 disco de lixa grão 240
 - 1 disco de PVC 7" com flange (rosca M-14)
 - 1 suporte com esponja para polimento (rosca M-14)
 - 1 suporte de PVC com sistema fixa fácil (rosca M-14)



nº peças	emb.	código
8	12	12 40 700 000

RODAS DE PANO



RODA DE FELTRO



COM HASTE Indicada para polimento com bastões

- para polimento. Utilizada em furadeiras.
- Com haste metálica para fixação na furadeira
- Espessura: 1/2" - 12,7 mm
- Diâmetro da haste: 1/4" - 6,3 mm
- Rotação máxima: 4.500 rpm

- Utilizada em furadeiras para polimentos. Deve ser aplicada com pasta para polimento.
- Melhor desempenho para acabamentos finos
- Espessura: 1/2"
- Diâmetro do furo: 10 mm
- Rotação: 4.500 rpm

diâmetro externo	código
3" - 76 mm	35 99 033 000
4" - 101 mm	35 99 044 000

diâmetro externo	emb.	código
4"	12	35 99 000 101

JOGO DE RODAS DE FELTRO E PANO PARA POLIMENTO



COM PASTA - 5 PEÇAS

- Fácil utilização e versatilidade de aplicações
- Diâmetro externo das rodas: 1 roda de feltro e 1 roda de pano de 85 mm
- Diâmetro da haste adaptadora: 6 mm
- Rotação: 4.500 rpm
- Composição: 1 roda de feltro, 1 roda de pano, 1 haste adaptadora, 1 pasta para polimento azul e 1 pasta para polimento marrom

emb.	código
5	12 40 000 005

RODAS DE LIXA



diâmetro externo x espessura: 80,0 mm x 30,0 mm
tamanho do grão abrasivo: G 36



COM HASTE

- Prática e econômica, oferece acabamento consistente e taxas de corte uniforme
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Diâmetro da haste: 6,0 mm

diâmetro externo x espessura	tamanho do grão abrasivo	rotação máxima	código
30,0 mm x 20,0 mm	G 36	23.000 rpm	12 71 302 036
30,0 mm x 20,0 mm	G 50	23.000 rpm	12 71 302 050
30,0 mm x 20,0 mm	G 60	23.000 rpm	12 71 302 060
30,0 mm x 20,0 mm	G 80	23.000 rpm	12 71 302 080
30,0 mm x 20,0 mm	G 100	23.000 rpm	12 71 302 100
30,0 mm x 20,0 mm	G 120	23.000 rpm	12 71 302 120
30,0 mm x 20,0 mm	G 220	23.000 rpm	12 71 302 220
40,0 mm x 20,0 mm	G 36	18.000 rpm	12 71 402 036
40,0 mm x 20,0 mm	G 50	18.000 rpm	12 71 402 050
40,0 mm x 20,0 mm	G 60	18.000 rpm	12 71 402 060
40,0 mm x 20,0 mm	G 80	18.000 rpm	12 71 402 080
40,0 mm x 20,0 mm	G 100	18.000 rpm	12 71 402 100
40,0 mm x 20,0 mm	G 120	18.000 rpm	12 71 402 120
40,0 mm x 20,0 mm	G 220	18.000 rpm	12 71 402 220
50,0 mm x 20,0 mm	G 36	15.000 rpm	12 71 502 036
50,0 mm x 20,0 mm	G 50	15.000 rpm	12 71 502 050
50,0 mm x 20,0 mm	G 60	15.000 rpm	12 71 502 060
50,0 mm x 20,0 mm	G 80	15.000 rpm	12 71 502 080
50,0 mm x 20,0 mm	G 100	15.000 rpm	12 71 502 100
50,0 mm x 20,0 mm	G 120	15.000 rpm	12 71 502 120
50,0 mm x 20,0 mm	G 220	15.000 rpm	12 71 502 220
60,0 mm x 20,0 mm	G 36	12.000 rpm	12 71 602 036
60,0 mm x 20,0 mm	G 50	12.000 rpm	12 71 602 050
60,0 mm x 20,0 mm	G 60	12.000 rpm	12 71 602 060
60,0 mm x 20,0 mm	G 80	12.000 rpm	12 71 602 080
60,0 mm x 20,0 mm	G 100	12.000 rpm	12 71 602 100
60,0 mm x 20,0 mm	G 120	12.000 rpm	12 71 602 120
60,0 mm x 20,0 mm	G 220	12.000 rpm	12 71 602 220
80,0 mm x 30,0 mm	G 36	7.500 rpm	12 71 803 036
80,0 mm x 30,0 mm	G 50	7.500 rpm	12 71 803 050
80,0 mm x 30,0 mm	G 60	7.500 rpm	12 71 803 060
80,0 mm x 30,0 mm	G 80	7.500 rpm	12 71 803 080
80,0 mm x 30,0 mm	G 100	7.500 rpm	12 71 802 100
80,0 mm x 30,0 mm	G 120	7.500 rpm	12 71 802 120
80,0 mm x 30,0 mm	G 220	7.500 rpm	12 71 802 220

JOGO DE RODAS DE LIXA



3 PEÇAS

- **COM HASTE** Indicado para lixamentos e acabamentos de superfícies planas, contornos e partes internas em aço, ferro, plástico, alumínio, entre outros. Adaptável em lixadeiras para tornos, furadeiras elétricas e chicotes em geral.

- Prático e econômico, oferece acabamento consistente e taxas de corte uniforme
- Diâmetro da haste: 6,0 mm
- Rotação máxima: 15.000 rpm
- Jogo com 3 peças, sendo: 3 rodas de lixa (grãos 50, 80 e 120)

diâmetro externo x espessura	código
50,0 mm x 20,0 mm	12 71 502 003

ESPONJA ABRASIVA

vonder



COM HASTE Utilizadas para acabamento e ou remoção de tintas e resíduos em peças, como por exemplo parachoques, locais de difícil acesso, entre outros. Pode ser utilizada em furadeiras ou equipamentos que não ultrapassem a rotação máxima indicada.

- Prática e de fácil utilização. Proporciona um trabalho uniforme.
- Diâmetro: 75 mm
- Diâmetro da haste: 1/4"
- Rotação máxima: 4.500 rpm

emb.	código
12	12 50 001 001

JOGO DE ESPONJAS ABRASIVAS

vonder



5 PEÇAS

SUPORTE COM TRAVA Utilizadas para remoção de tintas, oxidações e resíduos em peças

- como por exemplo parachoques, locais de difícil acesso, entre outros. Pode ser utilizada em furadeiras, retificas angulares pneumáticas ou outros equipamentos que não ultrapassem a rotação máxima indicada.
- Jogo prático e de fácil aplicação. Proporciona alto rendimento.
- Diâmetro: 50 mm
- Diâmetro da haste: 1/4"
- Rotação máxima: 30.000 rpm
- Jogo composto por 5 peças, sendo: 3 esponjas abrasivas, 1 suporte trava com rosca e 1 haste adaptadora

emb.	código
6	12 50 005 001

JOGOS DE ESPONJAS ABRASIVAS

- Pode ser utilizada em furadeiras ou equipamentos que não ultrapassem a rotação máxima indicada
- Jogo prático e de fácil aplicação
- Diâmetro: 50 mm
- Diâmetro da haste: 1/4"
- Rotação máxima: 4.500 rpm



4 PEÇAS

- Jogo composto por 4 peças, sendo: 3 esponjas abrasivas e 1 haste adaptadora

cor	código
preta	12 50 004 001

vonder

4 PEÇAS

PARA POLIMENTO PESADO - COM HASTE Proporciona alto poder de remoção

- proporcionando maior vida útil
- Jogo composto por 4 peças, sendo: 3 esponjas abrasivas e 1 haste adaptadora

cor	código
azul	12 50 004 003

4 PEÇAS

- Jogo composto por 4 peças, sendo: 3 esponjas abrasivas e 1 haste adaptadora

cor	código
vermelha	12 50 004 002

RODAS DE PANO



- Utilizada em motoesmeris para polimentos. Aplicar com pasta para polimento.
- Proporciona maior rendimento durante o trabalho
- Rotação máxima: 4.500 rpm

diâmetro externo x espessura x diâmetro do furo	emb.	código
6" x 5/8" x 1/2"	5	35 99 066 000

- Utilizada em furadeiras para polimentos. Aplicar com pasta para polimento.
- Proporciona maior rendimento durante o trabalho
- Rotação máxima: 4.500 rpm

diâmetro externo x espessura x diâmetro do furo	emb.	código
4" x 1/2" x 10 mm	12	35 99 000 103

JOGO DE RODAS DE PANO PARA POLIMENTO

vonder



8 PEÇAS

- Fácil utilização e versatilidade de aplicações
- Diâmetro externo das rodas: 1 roda de 100 mm, 1 roda de 125 mm e 1 roda de 150 mm
- Diâmetro da haste adaptadora: 6,35 mm
- Rotação: 4.500 rpm
- Composição: 1 roda de 100 mm, 1 roda de 125 mm e 1 roda de 150 mm de diâmetro, 1 haste adaptadora, 2 pastas para polimento branca e 2 pastas para polimento marrom

emb.	código
10	12 40 000 008

DISCOS DE CORTE

DCV Indicado para cortar aços e suas ligas, inclusive aço inox. Ideal para operações de corte

- que necessitam excelente acabamento (corte fino).
- Proporciona cortes rápidos e menor geração de calor e rebarbas
- Número de telas: 2
- Norma de referência: ABNT NBR 15230

NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE

diâmetro x espessura x diâmetro do furo	grão	rotação máxima	emb.	código
115 mm x 1,0 mm x 22,23 mm (7/8")	G 46	13.300 rpm	25	12 40 412 100
115 mm x 1,6 mm x 22,23 mm (7/8")	G 46	13.300 rpm	25	12 40 412 160
125 mm x 1,2 mm x 22,23 mm (7/8")	G 46	12.200 rpm	25	12 40 500 120
180 mm x 1,6 mm x 22,23 mm (7/8")	G 36	8.500 rpm	25	12 40 700 160

**nove54**

DCN 954 Indicado para cortar metais, aço inox, aço e suas ligas, uso geral. Ideal para

- operações de corte que necessitam excelente acabamento (corte fino).
- Proporciona cortes rápidos e menor geração de calor e rebarbas
- Número de telas: 2
- Norma de referência: ABNT NBR 15230

**NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE**

diâmetro x espessura x diâmetro do furo	grão	rotação máxima	emb.	código
115 mm x 1,0 mm x 22,23 mm (7/8")	G 46	13.300 rpm	25	12 40 412 010
115 mm x 1,6 mm x 22,23 mm (7/8")	G 46	13.300 rpm	25	12 40 412 016
180 mm x 1,6 mm x 22,23 mm (7/8")	G 36	8.500 rpm	20	12 40 700 016

vonder

DCV Indicado para serralheiros e demais profissionais em geral. Ideal para cortar barras, tubos, chapas metálicas, aço carbono e aço inox.

- Proporciona cortes rápidos e menor geração de calor e rebarbas
- Número de telas: 2
- Norma de referência: ABNT NBR 15230



diâmetro x espessura x diâmetro do furo	grão	rotação máxima	emb.	código
14" x 1/8" x 1" (355 mm x 3,2 mm x 25,40 mm)	G 30	4.300 rpm	5	12 40 140 320

DISCOS DE CORTE

BNV 02 Indicado para serralheiros e demais profissionais em geral. Ideal para cortar barras, tubos, chapas metálicas, aço carbono e aço inox.

- Proporciona cortes rápidos e menor geração de calor e rebarbas
- Número de telas: 2
- Norma de referência: ABNT NBR 15230



NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE

diâmetro x espessura x diâmetro do furo	grão	rotação máxima	emb.	código
4.1/2" x 3/64" x 7/8" (115 mm x 1,0 mm x 22,23 mm)	G 60	13.370 rpm	25	12 08 112 412
4.1/2" x 1/16" x 7/8" (115 mm x 1,6 mm x 22,23 mm)	G 60	13.370 rpm	25	12 08 012 412
7" x 1/16" x 7/8" (180 mm x 1,6 mm x 22,23 mm)	G 36	8.595 rpm	25	12 08 012 700



AR 102

CLASSIC Indicado para serralheiros e demais profissionais em geral. Ideal para cortar barras, tubos, chapas metálicas, aço carbono e aço inox. Ideal para operações de corte que necessitem excelente acabamento (corte fino).

- Proporciona cortes rápidos e menor geração de calor e rebarbas
- Número de telas: 2
- Norma de referência: ABNT NBR 15230



NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE

diâmetro x espessura x diâmetro do furo	rotação máxima	grão	emb.	código
4.1/2" x 3/64" x 7/8" (115 mm x 1,0 mm x 22,23 mm)	13.370 rpm	G 60	25	12 03 412 781
4.1/2" x 1/16" x 7/8" (115 mm x 1,6 mm x 22,23 mm)	13.370 rpm	G 60	25	12 03 412 786
7" x 1/16" x 7/8" (180 mm x 1,6 mm x 22,23 mm)	8.595 rpm	G 36	25	12 03 700 786



BNV 12

- Proporciona cortes rápidos e menor geração de calor e rebarbas
- Número de telas: 2
- Norma de referência: ABNT NBR 15230



NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE

diâmetro x espessura x diâmetro do furo	grão	rotação máxima	emb.	código
4.1/2" x 1/16" x 7/8" (115 mm x 1,6 mm x 22,23 mm)	G 60	13.370 rpm	25	12 04 112 412
7" x 1/16" x 7/8" (180 mm x 1,6 mm x 22,23 mm)	G 36	8.500 rpm	25	12 04 012 700



- Proporciona cortes rápidos e menor geração de calor e rebarbas
- Número de telas: 2

Indicado para serralheiros e demais profissionais em geral. Ideal para cortar barras, tubos, chapas metálicas, aço carbono, aço inox e para operações de corte que necessitam excelente acabamento (corte fino).

diâmetro x espessura x diâmetro do furo	rotação máxima	grão	emb.	código
4.1/2" x 1/16" x 7/8" (115 mm x 1,6 mm x 22,23 mm)	20.150 rpm	G 60	50	12 12 012 300
7" x 1/16" x 7/8" (180 mm x 1,6 mm x 22,23 mm)	13.370 rpm	G 60	25	12 12 212 412
	13.370 rpm	G 36	25	12 12 312 412
	8.595 rpm	G 36	25	12 12 112 700



VDR 12 Indicado para cortes de aços e materiais ferrosos (barras, tubos e chapas). Com estrutura reforçada, é ideal para uso industrial.

- Possui excelente performance em trabalhos contínuos
- Número de telas: 2
- Norma de referência: ABNT NBR 15230



NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE

diâmetro x espessura x diâmetro do furo	grão	rotação máxima	emb.	código
4.1/2" x 1/8" x 7/8"	G 30	13.370 rpm	25	12 07 412 187
7" x 1/8" x 7/8" (180,0 mm x 3,2 mm x 22,23 mm)	G 30	8.595 rpm	25	12 07 718 780
9" x 1/8" x 7/8" (230,0 mm x 3,2 mm x 19,05 mm)	G 30	6.685 rpm	25	12 07 918 780
12" x 1/8" x 3/4" (300,0 mm x 3,2 mm x 19,05 mm)	G 30	5.015 rpm	30	12 07 121 834
12" x 1/8" x 1" (300,0 mm x 3,2 mm x 25,40 mm)	G 30	5.015 rpm	30	12 07 121 810
14" x 1/8" x 1" (355,0 mm x 3,2 mm x 25,40 mm)	G 30	4.300 rpm	15	12 07 141 810



AR 312

Indicado para cortes de aços e materiais ferrosos (barras, tubos e chapas). Com estrutura reforçada, é ideal para uso industrial.

- Possui excelente performance em trabalhos contínuos
- Número de telas: 2
- Norma de referência: ABNT NBR 15230



NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE

diâmetro x espessura x diâmetro do furo	rotação máxima	grão	emb.	código
7" x 1/8" x 7/8" (180 mm x 3,0 mm x 22,23 mm)	13.370 rpm	G 30	25	12 12 412 187
9" x 1/8" x 7/8" (230 mm x 3,0 mm x 22,23 mm)	8.595 rpm	G 30	25	12 12 718 780
10" x 1/8" x 5/8" (250 mm x 3,2 mm x 15,87 mm)	6.685 rpm	G 30	25	12 12 918 781
10" x 1/8" x 3/4" (250 mm x 3,2 mm x 19,05 mm)	6.015 rpm	G 30	10	12 12 111 858
10" x 1/8" x 1" (250 mm x 3,2 mm x 25,40 mm)	6.015 rpm	G 30	10	12 12 111 834
12" x 1/8" x 5/8" (300 mm x 3,2 mm x 15,87 mm)	6.015 rpm	G 30	10	12 12 111 810
12" x 1/8" x 3/4" (300 mm x 3,2 mm x 19,05 mm)	5.015 rpm	G 30	10	12 12 121 858
12" x 1/8" x 1" (300 mm x 3,2 mm x 25,40 mm)	5.015 rpm	G 30	10	12 12 122 834
14" x 1/8" x 1" (355 mm x 3,2 mm x 25,40 mm)	5.015 rpm	G 30	10	12 12 122 810
	4.300 rpm	G 30	10	12 12 142 810

DISCOS DE CORTE



VDR 02 Indicado para serralheiros e demais profissionais em geral. Ideal para cortar aços e materiais ferrosos.

- (barras, tubos e chapas), manutenções e reparos leves.
- Possui excelente performance em trabalhos intermitentes
- Número de telas: 2
- Norma de referência: ABNT NBR 15230

NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE

diâmetro x espessura x diâmetro do furo	grão	rotação máxima	emb.	código
4.1/2" x 1/8" x 7/8"	G 30	13.370 rpm	100	12 15 412 187
7" x 1/8" x 7/8" (180 mm x 3,2 mm x 22,23 mm)	G 30	8.595 rpm	25	12 15 718 780
9" x 1/8" x 7/8" (230 mm x 3,2 mm x 22,23 mm)	G 30	6.685 rpm	25	12 15 918 780
10" x 1/8" x 5/8" (254 mm x 3,2 mm x 15,87 mm)	G 30	6.015 rpm	30	12 15 101 858
10" x 1/8" x 3/4" (254 mm x 3,2 mm x 19,05 mm)	G 30	6.015 rpm	30	12 15 101 834
10" x 1/8" x 1" (254 mm x 3,2 mm x 25,40 mm)	G 30	6.015 rpm	30	12 15 101 810
12" x 1/8" x 5/8" (300 mm x 3,2 mm x 15,87 mm)	G 30	5.015 rpm	30	12 15 121 858
12" x 1/8" x 3/4" (300 mm x 3,2 mm x 19,05 mm)	G 30	5.015 rpm	30	12 15 121 834
12" x 1/8" x 1" (300 mm x 3,2 mm x 25,40 mm)	G 30	5.015 rpm	30	12 15 121 810



- Possui excelente performance em trabalhos intermitentes
- Número de telas: 2
- Norma de referência: ABNT NBR 15230

diâmetro x espessura x diâmetro do furo	rotação máxima	grão	emb.	código
4.1/2" x 1/8" x 7/8" (115 mm x 3,2 mm x 22,23 mm)	13.370 rpm	G 30	25	12 13 402 187
7" x 1/8" x 7/8" (180 mm x 3,0 mm x 22,23 mm)	8.595 rpm	G 30	25	12 13 718 782
9" x 1/8" x 7/8" (230 mm x 3,0 mm x 22,23 mm)	6.685 rpm	G 30	25	12 13 918 781
10" x 1/8" x 5/8" (254 mm x 3,2 mm x 15,87 mm)	6.015 rpm	G 30	10	12 13 101 858
10" x 1/8" x 3/4" (254 mm x 3,2 mm x 19,05 mm)	6.015 rpm	G 30	10	12 13 101 834
10" x 1/8" x 1" (254 mm x 3,2 mm x 25,40 mm)	6.015 rpm	G 30	10	12 13 101 810
12" x 1/8" x 5/8" (300 mm x 3,2 mm x 15,87 mm)	5.015 rpm	G 30	10	12 13 122 858
12" x 1/8" x 3/4" (300 mm x 3,2 mm x 19,05 mm)	5.015 rpm	G 30	10	12 13 122 834
12" x 1/8" x 1" (300 mm x 3,2 mm x 25,40 mm)	5.015 rpm	G 30	10	12 13 122 810
14" x 1/8" x 1" (350 mm x 3,2 mm x 25,40 mm)	4.365 rpm	G 30	10	12 13 141 810



- Possui excelente performance em trabalhos contínuos
- Número de telas: 2
- Norma de referência: ABNT NBR 15230

diâmetro x espessura x diâmetro do furo	rotação máxima	grão	emb.	código
4.1/2" x 1/8" x 7/8"	13.370 rpm	G 30	25	12 12 032 412
7" x 1/8" x 7/8" (180 mm x 3,0 mm x 22,23 mm)	8.595 rpm	G 30	25	12 12 032 700
9" x 1/8" x 7/8" (229 mm x 3,0 mm x 22,23 mm)	6.642 rpm	G 30	25	12 12 032 901



BDA 08 Indicado para cortar aços e suas ligas, inclusive aço inox. Ideal para operações de corte que necessitam excelente acabamento (corte fino). Uso industrial.

- Número de telas: 2
- Norma de referência: ABNT NBR 15230 (115 mm x 3,0 mm x 22,23 mm)

NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE

diâmetro x espessura x diâmetro do furo	rotação máxima	grão	emb.	código
	13.370 rpm	G 60	25	12 12 008 412



- Indicado para cortar tubos, chapas, perfis e barras de aço e suas ligas, inclusive aço inox, em montagens e manutenções industriais, refinarias, indústrias alimentícias e de bebidas, entre outras. Uso industrial.
- Desenvolvido com alta tecnologia e grãos abrasivos especiais, proporciona excelente durabilidade e altíssima performance, com cortes mais precisos e pouca perda de material
- Número de telas: 2
- Norma de referência: ABNT NBR 15230

NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE

ref.	diâmetro x espessura x diâmetro do furo	rotação máxima	grão	emb.	código
BHP 12	4.1/2" x 1/16" x 7/8" (115 mm x 1,6 mm x 22,23 mm)	13.370 rpm	G 30	25	12 05 012 412
BHP 12	7" x 1/16" x 7/8" (180 mm x 1,6 mm x 22,23 mm)	8.590 rpm	G 30	25	12 05 012 700
BHP 22	9" x 5/64" x 7/8" (230 mm x 2,0 mm x 22,23 mm)	6.685 rpm	G 30	25	12 05 012 900



AR 332 Indicado para cortar aço inox. Uso industrial.

- Fabricado com baixos índices de contaminantes. Possui excelente desempenho no corte de aço inox.
- Número de telas: 2
- Norma de referência: ABNT NBR 15230

NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE

diâmetro x espessura x diâmetro do furo	rotação máxima	grão	emb.	código
7" x 1/8" x 7/8" (180 mm x 3,0 mm x 22,23 mm)	13.370 rpm	G 30	25	12 12 244 120
9" x 1/8" x 7/8" (230 mm x 3,0 mm x 22,23 mm)	8.595 rpm	G 30	25	12 12 332 700
	6.685 rpm	G 30	25	12 12 332 900

DISCOS DE CORTE

DCV Indicado para corte de metais.
 • Utilizado no cortador pneumático CP 380 VONDER, código: 62.56.000.300

- Proporciona cortes rápidos e menor geração de calor e rebarbas
- Número de telas: 2

diâmetro x espessura x diâmetro do furo	grão	rotação máxima	emb.	código
75 mm x 1,0 mm x 9,5 mm	G 46	20.300 rpm	25	62 24 200 032



vonder

VDMR 32 Indicado para cortar mármore, granito, refratários, ferro fundido cinzento, conchas e metais não ferrosos em geral. Uso industrial.

- Possui excelente performance em trabalhos contínuos
- Número de telas: 2
- Norma de referência: ABNT NBR 15230

NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE

diâmetro x espessura x diâmetro do furo	grão	rotação máxima	emb.	código
7" x 1/8" x 7/8" (180 mm x 3,0 mm x 22,23 mm)	G 24	13.370 rpm	25	12 28 032 412
7" x 1/8" x 7/8" (180 mm x 3,0 mm x 22,23 mm)	G 24	8.595 rpm	25	12 28 032 700
9" x 1/8" x 7/8" (230 mm x 3,0 mm x 22,23 mm)	G 24	6.685 rpm	25	12 28 032 900



MR 832

- Indicado para cortar mármore, granitos, refratários, ferro fundido cinzento, concreto e metais não ferrosos em geral. Uso industrial.
- Possui excelente performance em trabalhos contínuos
- Número de telas: 2
- Norma de referência: ABNT NBR 15230



NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE

ref.	diâmetro x espessura x diâmetro do furo	rotação máxima	grão	emb.	código
MR 832	4 1/2" x 1/8" x 7/8" (115 mm x 3,0 mm x 22,23 mm)	13.370 rpm	G 24	25	12 14 832 412
MR 832	7" x 1/8" x 7/8" (180 mm x 3,0 mm x 22,23 mm)	8.595 rpm	G 24	25	12 14 832 700
MR 832	9" x 1/8" x 7/8" (230 mm x 3,0 mm x 22,23 mm)	6.685 rpm	G 24	25	12 14 832 900
MR 830	9" x 1/8" x 7/8" (230 mm x 3,2 mm x 22,23 mm)	6.685 rpm	G 24	25	12 14 830 900

DISCO DE CORTE PARA MADEIRA

vonder

- Possui borda segmentada com revestimento de carboneto de tungstênio, proporcionando um corte rápido, seguro, sem trancos e vibrações

diâmetro x espessura x diâmetro do furo	rotação máxima	emb.	código
110,0 mm x 1,2 mm x 20,0 mm	13.800 rpm	10	12 01 110 000

Indicado para cortar aço carbono, aço inoxidável, PVC, alumínio, azulejo e pedra.



DISCOS MULTICORTE



- Proporciona cortes macios e sem contaminação, redução de ruído na operação, melhor controle para cortes precisos e menor desperdício de material.
- Número de telas: 2
- Atende às normas EN 12413 e ABNT NBR 15230

NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE

diâmetro x espessura x diâmetro do furo	rotação máxima	emb.	código
115,0 mm x 1,0 mm x 22,23 mm	13.370 rpm	25	12 09 412 078
180,0 mm x 1,6 mm x 22,23 mm	8.500 rpm	25	12 09 700 078



DISCO MULTIUSO



- **CDA 123** Combina três operações em um só produto: corte, desbaste e acabamento. Ideal para trabalhos leves que exijam alta produtividade. Indicado para aço e aço inox.

- Fabricado com 3 telas de fibra de vidro. Proporciona alta segurança nas três operações (corte, desbaste e acabamento). Possui baixa vibração.
- Número de telas: 3
- Norma de referência: ABNT NBR 15230

NÃO UTILIZAR EM SERRAS MÁRMORE

diâmetro x espessura x diâmetro do furo	rotação máxima	emb.	código
115,0 mm x 1,0 mm x 22,23 mm	13.370 rpm	25	12 09 412 780



DISCOS DE DESBASTE



- Possui excelente performance em trabalhos contínuos
- Norma de referência: ABNT NBR 15230

diâmetro externo x espessura x diâmetro do furo	rotação máxima	emb.	código
4.1/2" x 1/4" x 7/8"	13.370 rpm	40	12 06 640 450
7" x 1/4" x 7/8" (180,0 mm x 6,4 mm x 22,23 mm)	8.595 rpm	30	12 06 640 700



- BDA 640** Indicado para desbastes em metais ferrosos com esmerilhadeiras angulares. Com estrutura reforçada, é ideal para uso industrial.
- Possui excelente performance em trabalhos contínuos

diâmetro externo x espessura x diâmetro do furo	rotação máxima	emb.	código
(115,0 mm x 6,4 mm x 22,23 mm)	13.370 rpm	10	12 16 640 450
7" x 1/4" x 7/8" (180 mm x 6,4 mm x 22,23 mm)	8.595 rpm	10	12 16 640 700
9" x 1/4" x 7/8" (230 mm x 6,4 mm x 22,23 mm)	6.685 rpm	10	12 16 640 900



- Indicado para trabalhos leves de desbaste em metais ferrosos com esmerilhadeiras angulares
- Possui excelente performance em trabalhos intermitentes
- Norma de referência: ABNT NBR 15230

ref.	diâmetro externo x espessura x diâmetro do furo	rotação máxima	emb.	código
VDA 50	4.1/2" x 3/16" x 7/8" (115 mm x 5,0 mm x 22,23 mm)	13.370 rpm	140	12 19 504 120
VDA 60	7" x 1/4" x 7/8" (180 mm x 6,4 mm x 22,23 mm)	8.595 rpm	30	12 19 600 700



- BDA 600 CLASSIC**
- Possui excelente performance em trabalhos intermitentes
 - Norma de referência: ABNT NBR 15230

diâmetro externo x espessura x diâmetro do furo	rotação máxima	emb.	código
4.1/2" x 1/4" x 7/8" (115 mm x 6,4 mm x 22,23 mm)	13.285 rpm	10	12 17 600 412
Indicado para trabalhos leves de desbaste em metais ferrosos com esmerilhadeiras angulares	8.595 rpm	10	



- Possui excelente performance em trabalhos contínuos
- Norma de referência: ABNT NBR 15230

diâmetro externo x espessura x diâmetro do furo	rotação máxima	emb.	código
4.1/2" x 3/16" x 7/8" (115 mm x 5,0 mm x 22,23 mm)	13.370 rpm	60	12 06 050 412



- Possui excelente performance em trabalhos contínuos
- Norma de referência: ABNT NBR 15230

diâmetro externo x espessura x diâmetro do furo	rotação máxima	emb.	código
4.1/2" x 3/16" x 7/8" (115,0 mm x 5,0 mm x 22,23 mm)	13.370 rpm	10	



- BDA 530** Indicado para desbaste em aço inox com esmerilhadeiras angulares. Com estrutura reforçada, é ideal para uso industrial.
- Possui excelente performance em trabalhos contínuos
 - Norma de referência: ABNT NBR 15230

diâmetro externo x espessura x diâmetro do furo	rotação máxima	emb.	código
4.1/2" x 3/16" x 7/8"	13.370 rpm	10	12 16 530 412



- BDA 630** Indicado para desbaste em aço inox com esmerilhadeiras angulares. Com estrutura reforçada, é ideal para uso industrial.
- Possui excelente performance em trabalhos contínuos
 - Norma de referência: ABNT NBR 15230

diâmetro externo x espessura x diâmetro do furo	rotação máxima	emb.	código
4.1/2" x 3/16" x 7/8"	8.595 rpm	10	12 16 630 700

DISCOS DE FIBRA PARA DESBASTE Indicado para desbaste em metais ferrosos

- Devido as opções de grãos, realiza melhor acabamento se comparado aos discos de desbaste convencionais
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Norma de referência: ABNT NBR 15230



- Diâmetro externo: 4.1/2" - 115 mm
- Diâmetro do furo: 7/8" - 22,22 mm
- Rotação máxima: 13.300 rpm

grão	emb./subemb.	código
G 40	200/10	12 40 040 412
G 60	200/10	12 40 060 412
G 80	200/10	12 40 080 412

- Diâmetro externo: 7" - 180 mm
- Diâmetro do furo: 7/8" - 22,22 mm
- Rotação máxima: 8.500 rpm

grão	emb./subemb.	código
G 40	100/25	12 40 040 007
G 80	100/25	12 40 080 007

DISCOS DE DESBASTE/ACABAMENTO FLAP-DISC

TIPO DO PERFIL: RETO Indicado para desbaste e acabamento em aço inox, alumínio, metais ferrosos e não ferrosos com esmerilhadeiras angulares

- Permite atividades de desbaste e acabamento ao mesmo tempo, eliminando a troca de discos. Proporciona menor vibração e ruído comparado com o disco de desbaste convencional.
- Tipo de costado: plástico
- Tipo do grão abrasivo: óxido de zircônio
- Norma de referência: ABNT NBR 15635 / ABNT NBR 16195

- Diâmetro externo: 4.1/2" - 115 mm
- Diâmetro do furo: 7/8" - 22,23 mm
- Rotação máxima: 13.300 rpm

grão	emb./subemb.	código
G 40	200/10	12 24 412 040
G 50	200/10	12 24 412 050
G 60	200/10	12 24 412 060
G 80	200/10	12 24 412 080
G 120	200/10	12 24 412 120

- Diâmetro externo : 7" - 180 mm
- Diâmetro do furo : 7/8" - 22,23 mm
- Rotação máxima: 8.500 rpm

grão	emb./subemb.	código
G 40	100/5	12 25 700 040
G 50	100/5	12 25 700 050
G 60	100/5	12 25 700 060
G 80	100/5	12 25 700 080
G 120	100/5	12 25 700 120



vonder

TIPO DO PERFIL: CÔNICO

- Permite atividades de desbaste e acabamento ao mesmo tempo, eliminando a troca de discos. Proporciona menor vibração e ruído comparado com o disco de desbaste convencional. Seu formato cônico permite um melhor aproveitamento do disco aumentando o rendimento.
- Tipo de costado: fibra
- Tipo do grão abrasivo: óxido de zircônio
- Norma de referência: ABNT NBR 15635 / ABNT NBR 16195

- Diâmetro externo: 4.1/2" - 115 mm
- Diâmetro do furo: 7/8" - 22,23 mm
- Rotação máxima: 13.300 rpm

grão	emb./subemb.	código
G 40	200/10	12 24 412 041
G 50	200/10	12 24 412 051
G 60	200/10	12 24 412 061
G 80	200/10	12 24 412 081
G 120	200/10	12 24 412 121

Indicado para desbaste e acabamento em aço inox, alumínio, metais ferrosos e não ferrosos com esmerilhadeiras angulares

- Diâmetro externo: 7" - 180 mm
- Diâmetro do furo : 7/8" - 22,23 mm
- Rotação máxima: 8.500 rpm

grão	emb./subemb.	código
G 40	100/5	12 25 700 041
G 50	100/5	12 25 700 051
G 60	100/5	12 25 700 061
G 80	100/5	12 25 700 081

DISCOS DE DESBASTE/ACABAMENTO FLAP-DISC



TIPO DO PERFIL: RETO



- ferro, aço, entre outros. Não indicado para aço inox.
- Permite atividades de desbaste e acabamento ao mesmo tempo, eliminando a troca de discos. Proporciona menor vibração e ruído comparado com o disco de desbaste convencional.
- Tipo de costado: fibra
- Tipo do grão abrasivo: óxido de alumínio
- Norma de referência: ABNT NBR 15635 / ABNT NBR 16195

- Diâmetro externo: 4.1/2" - 115 mm
- Diâmetro do furo: 7/8" - 22,23 mm

grão	emb./subemb.	código
G 40	200/20	12 40 041 412
G 50	200/20	12 40 051 412
G 60	200/20	12 40 061 412
G 80	200/20	12 40 081 412
G 120	200/20	12 40 121 412

- Permite atividades de desbaste e acabamento ao mesmo tempo, eliminando a troca de discos. Proporciona menor vibração e ruído comparado com o disco de desbaste convencional.
- Tipo de costado: plástico
- Tipo do grão abrasivo: óxido de zircônio
- Norma de referência: Indicado para desbaste e acabamento em alumínio, metais ferrosos e não ferrosos com esmerilhadeiras angulares

- Diâmetro do furo: 7/8" - 22,23 mm

grão	emb./subemb.	código
G 40	100/25	12 85 041 412
G 50	100/25	12 85 051 412
G 60	100/25	12 85 061 412
G 80	100/25	12 85 081 412
G 120	100/25	12 85 121 412

- e não ferrosos, como: alumínio, latão, ferro, aço, entre outros. Não indicado para aço inox.
- Permite atividades de desbaste e acabamento ao mesmo tempo, eliminando a troca de discos. Proporciona menor vibração e ruído comparado com o disco de desbaste convencional. Seu formato cônico permite um melhor aproveitamento do disco aumentando o rendimento.
- Tipo de costado: fibra
- Tipo do grão abrasivo: óxido de alumínio
- Norma de referência: ABNT NBR 15635 / ABNT NBR 16195

- Diâmetro externo: 4.1/2" - 115 mm
- Diâmetro do furo: 7/8" - 22,23 mm

grão	emb./subemb.	código
G 40	100/25	12 80 041 412
G 50	100/25	12 80 051 412
G 60	100/25	12 80 061 412
G 80	100/25	12 80 081 412
G 120	100/25	12 80 121 412

- Diâmetro externo: 7" - 180 mm
- Diâmetro do furo: 7/8" - 22,23 mm
- Rotação máxima: 8.500 rpm

grão	emb./subemb.	código
G 40	120/20	12 40 041 007
G 50	120/20	12 40 051 007
G 60	120/20	12 40 061 007
G 80	120/20	12 40 081 007
G 120	120/20	12 40 121 007

- Diâmetro do furo: 7/8" - 22,23 mm
- Rotação máxima: 8.500 rpm

grão	emb./subemb.	código
G 40	50/25	12 85 041 007
G 50	50/25	12 85 051 007
G 60	50/25	12 85 061 007
G 80	50/25	12 85 081 007
G 120	50/25	12 85 121 007

- Diâmetro externo: 7" - 180 mm
- Diâmetro do furo: 7/8" - 22,23 mm
- Rotação máxima: 8.500 rpm

grão	emb./subemb.	código
G 40	50/25	12 80 041 007
G 50	50/25	12 80 051 007
G 60	50/25	12 80 061 007
G 80	50/25	12 80 081 007
G 120	50/25	12 80 121 007



- Permite atividades de desbaste e acabamento ao mesmo tempo, eliminando a troca de discos. Proporciona menor vibração e ruído comparado com o disco de desbaste convencional.
- Tipo de costado: plástico
- Tipo do grão abrasivo: óxido de zircônio
- Norma de referência: ABNT NBR 15635 / ABNT NBR 16195

- Diâmetro do furo: 7/8" - 22,23 mm
- Rotação máxima: 13.300 rpm

grão	emb.	código
G 40	10	12 24 040 101
G 50	10	12 24 050 001
G 60	10	12 24 060 001
G 80	10	12 24 080 001
G 120	10	12 24 120 001



- Diâmetro externo: 7" - 180 mm
- Diâmetro do furo: 7/8" - 22,23 mm

grão	emb.	código
G 40	5	12 25 040 001
G 50	5	12 25 050 001
G 60	5	12 25 060 001
G 80	5	12 25 080 001



REBOLOS RETOS

- As buchas de redução são vendidas separadamente - consulte pág. 19

vonder
PLUS

COR: MARROM Indicado para desbaste, rebarbação

- de aços em geral (ferro fundido maleável, ferro batido, aço carbono, entre outros). Uso industrial.
- Produzido em óxido de alumínio de alta resistência ao desgaste, que proporciona facilidade no corte e durabilidade para operações que dispensam alta precisão de afiação
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio

diâmetro	espessura	diâmetro do furo	grão	dureza	emb.	código
6" - 152 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31 mm	G 24	Q	10	12 59 634 024
6" - 152 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31 mm	G 36	Q	10	12 59 634 036
6" - 152 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31 mm	G 46	Q	10	12 59 634 046
6" - 152 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31 mm	G 60	Q	10	12 59 634 060
6" - 152 mm	1" - 25,4 mm	1.1/4" - 31 mm	G 36	Q	10	12 59 610 036
6" - 152 mm	1" - 25,4 mm	1.1/4" - 31 mm	G 46	Q	10	12 59 610 046



vonder

COR: MARROM Indicado para operações de desbaste de peças metálicas em geral. Uso industrial.

- Produzido em óxido de alumínio, proporcionando facilidade de corte e durabilidade para operações que dispensam alta precisão de afiação
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio

diâmetro	espessura	diâmetro do furo	grão	dureza	emb.	código
6" - 152 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31 mm	fino (60)	M	10	12 49 634 120
6" - 152 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31 mm	médio (46)	N	10	12 49 634 080
6" - 152 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31 mm	grosso (24)	P	10	12 49 634 036



vonder
PLUS

39 CVD

COR: VERDE Indicado para afiação de ferramentas de metal duro e vídea. Uso industrial.

- Proporciona corte frio e rápido
- Tipo de grão abrasivo: carbetto de silício

diâmetro	espessura	diâmetro do furo	grão	dureza	emb.	código
6" - 152 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31 mm	G 60	K	10	12 61 634 060
6" - 152 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31 mm	G 80	K	10	12 61 634 080
6" - 152 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31 mm	G 100	K	10	12 61 634 100
6" - 152 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31 mm	G 120	K	10	12 61 634 120
6" - 152 mm	1" - 25,4 mm	1.1/4" - 31 mm	G 80	K	10	12 61 610 080
6" - 152 mm	1" - 25,4 mm	1.1/4" - 31 mm	G 100	K	10	12 61 610 100
6" - 152 mm	1" - 25,4 mm	1.1/4" - 31 mm	G 120	K	10	12 61 610 120



NORTON
SAINT-GOBAIN

COR: MARROM Indicado para desbaste, rebarbação e

- aços em geral (ferro fundido maleável, ferro batido, aço carbono, entre outros). Uso industrial.
- Produzido em óxido de alumínio de alta resistência ao desgaste, que proporciona facilidade no corte e durabilidade para operações que dispensam alta precisão de afiação
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio

diâmetro	espessura	diâmetro do furo	grão	dureza	emb.	código
6" - 152 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31 mm	G 24	Q	3	12 47 634 024
6" - 152 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31 mm	G 36	Q	3	12 47 634 036
6" - 152 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31 mm	G 46	Q	3	12 47 634 046
6" - 152 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31 mm	G 60	Q	3	12 47 634 060
6" - 152 mm	1" - 25,4 mm	1.1/4" - 31 mm	G 36	Q	3	12 47 610 036
6" - 152 mm	1" - 25,4 mm	1.1/4" - 31 mm	G 46	Q	3	12 47 610 046
6" - 152 mm	1" - 25,4 mm	1.1/4" - 31 mm	G 60	Q	3	12 47 610 060
8" - 203 mm	1" - 25,4 mm	1.1/4" - 31 mm	G 36	Q	3	12 47 810 036
8" - 203 mm	1" - 25,4 mm	1.1/4" - 31 mm	G 46	Q	3	12 47 810 046
10" - 254 mm	1.1/2" - 38 mm	1.1/2" - 38 mm	G 36	Q	2	12 47 101 236
10" - 254 mm	1.1/2" - 38 mm	1.1/2" - 38 mm	G 46	Q	2	12 47 101 246
12" - 304 mm	2" - 50 mm	1.1/2" - 38 mm	G 24	Q	1	12 47 122 024
12" - 304 mm	2" - 50 mm	1.1/2" - 38 mm	G 36	Q	1	12 47 122 036



NORTON
SAINT-GOBAIN

CLASSIC

COR: CINZA Indicado para operações de desbaste

- de peças metálicas em geral. Uso leve.
- Produzido em óxido de alumínio, proporcionando facilidade de corte e durabilidade para operações que dispensam alta precisão de afiação
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio

diâmetro	espessura	diâmetro do furo	grão	dureza	emb.	código
6" - 152 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31 mm	G 24	R	10	12 48 634 136
6" - 152 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31 mm	G 46	O	10	12 48 634 081
6" - 152 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31 mm	G 60	N	10	12 48 634 121
6" - 152 mm	1" - 25,4 mm	1.1/4" - 31 mm	G 24	R	10	12 48 610 136
6" - 152 mm	1" - 25,4 mm	1.1/4" - 31 mm	G 46	O	10	12 48 610 081
6" - 152 mm	1" - 25,4 mm	1.1/4" - 31 mm	G 60	N	10	12 48 610 121



NORTON
SAINT-GOBAIN

39 C

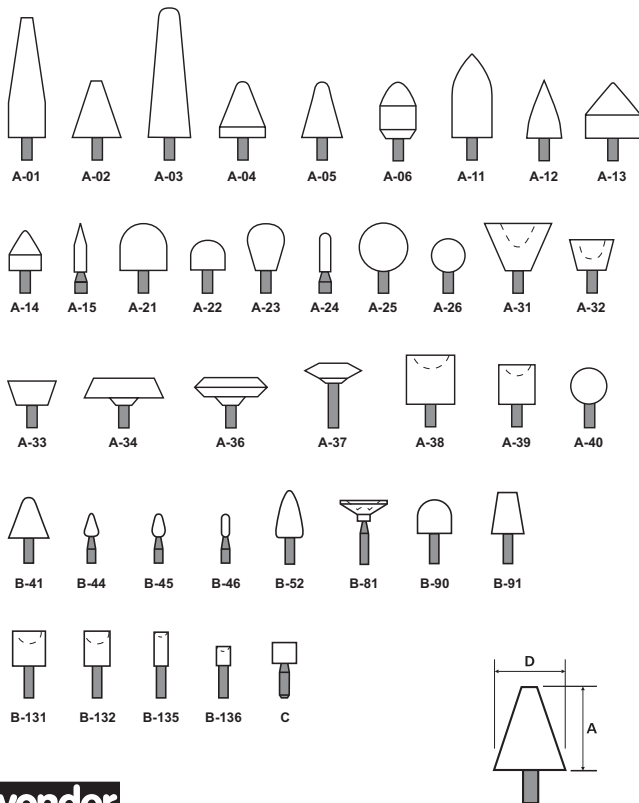
COR: VERDE Indicado para afiação de ferramentas de metal duro e vídea. Uso industrial.

- Proporciona corte frio e rápido
- Tipo de grão abrasivo: carbetto de silício

diâmetro	espessura	diâmetro do furo	grão	dureza	emb.	código
6" - 152 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31 mm	G 60	K	3	12 46 634 060
6" - 152 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31 mm	G 80	K	3	12 46 634 080
6" - 152 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31 mm	G 100	K	3	12 46 634 100
6" - 152 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31 mm	G 120	K	3	12 46 634 120
6" - 152 mm	1" - 25,4 mm	1.1/4" - 31 mm	G 60	K	3	12 46 610 060
6" - 152 mm	1" - 25,4 mm	1.1/4" - 31 mm	G 80	K	3	12 46 610 080
6" - 152 mm	1" - 25,4 mm	1.1/4" - 31 mm	G 100	K	3	12 46 610 100
6" - 152 mm	1" - 25,4 mm	1.1/4" - 31 mm	G 120	K	3	12 46 610 120



PONTAS MONTADAS



vonder

- Utilizada em retificadeiras. É indicada para retificar e desbastar peças em ferramentarias, fundições, metalúrgicas, estamparias na rebarbação de furos e entalhes, principalmente em locais de difícil acesso. Para cada tipo de trabalho, existe uma ponta montada de tamanho e formato indicados.
- Seu formato facilita o trabalho em locais de difícil acesso
- Fabricada em óxido de alumínio, possui alto poder de desbaste e maior vida útil

tipo	diâmetro da haste	diâmetro x altura	emb./ subemb.	código
A-01	1/4" - 6,3 mm	20,0 mm x 65,0 mm	100/10	12 50 010 100
A-02	1/4" - 6,3 mm	25,0 mm x 30,0 mm	100/10	12 50 010 200
A-03	1/4" - 6,3 mm	22,0 mm x 70,0 mm	100/10	12 50 010 300
A-04	1/4" - 6,3 mm	30,0 mm x 30,0 mm	100/10	12 50 010 400
A-05	1/4" - 6,3 mm	20,0 mm x 30,0 mm	100/10	12 50 010 500
A-06	1/4" - 6,3 mm	20,0 mm x 30,0 mm	100/10	12 50 010 600
A-11	1/4" - 6,3 mm	20,0 mm x 45,0 mm	100/10	12 50 011 100
A-12	1/4" - 6,3 mm	18,0 mm x 30,0 mm	100/10	12 50 011 200
A-13	1/4" - 6,3 mm	30,0 mm x 30,0 mm	100/10	12 50 011 300
A-14	1/4" - 6,3 mm	18,0 mm x 22,0 mm	100/10	12 50 011 400
A-15	1/4" - 6,3 mm	6,0 mm x 27,0 mm	100/10	12 50 011 500
A-21	1/4" - 6,3 mm	25,0 mm x 25,0 mm	100/10	12 50 012 100
A-22	1/4" - 6,3 mm	20,0 mm x 16,0 mm	100/10	12 50 012 200
A-23	1/4" - 6,3 mm	20,0 mm x 25,0 mm	100/10	12 50 012 300
A-24	1/4" - 6,3 mm	6,0 mm x 20,0 mm	100/10	12 50 012 400
A-25	1/4" - 6,3 mm	25,0 mm x 25,0 mm	100/10	12 50 012 500
A-26	1/4" - 6,3 mm	16,0 mm x 16,0 mm	100/10	12 50 012 600
A-31	1/4" - 6,3 mm	35,0 mm x 25,0 mm	100/10	12 50 013 100
A-32	1/4" - 6,3 mm	25,0 mm x 16,0 mm	100/10	12 50 013 200
A-33	1/4" - 6,3 mm	25,0 mm x 13,0 mm	100/10	12 50 013 300
A-34	1/4" - 6,3 mm	40,0 mm x 10,0 mm	100/10	12 50 013 400
A-36	1/4" - 6,3 mm	40,0 mm x 10,0 mm	100/10	12 50 013 600
A-37	1/4" - 6,3 mm	30,0 mm x 6,0 mm	100/10	12 50 013 700
A-38	1/4" - 6,3 mm	25,0 mm x 25,0 mm	100/10	12 50 013 800
A-39	1/4" - 6,3 mm	20,0 mm x 20,0 mm	100/10	12 50 013 900
A-40	1/4" - 6,3 mm	20,0 mm x 20,0 mm	100/10	12 50 014 000
B-41	1/8" - 3,1 mm	16,0 mm x 16,0 mm	100/10	12 50 024 100
B-44	1/8" - 3,1 mm	6,0 mm x 10,0 mm	100/10	12 50 024 400
B-45	1/8" - 3,1 mm	5,0 mm x 8,0 mm	100/10	12 50 024 500
B-46	1/8" - 3,1 mm	3,0 mm x 8,0 mm	100/10	12 50 024 600
B-52	1/8" - 3,1 mm	10,0 mm x 20,0 mm	100/10	12 50 025 200
B-81	1/8" - 3,1 mm	20,0 mm x 5,0 mm	100/10	12 50 028 100
B-90	1/8" - 3,1 mm	13,0 mm x 13,0 mm	100/10	12 50 029 000
B-91	1/8" - 3,1 mm	13,0 mm x 16,0 mm	100/10	12 50 029 100
B-131	1/8" - 3,1 mm	13,0 mm x 13,0 mm	100/10	12 50 021 310
B-132	1/8" - 3,1 mm	10,0 mm x 13,0 mm	100/10	12 50 021 320
B-135	1/8" - 3,1 mm	6,0 mm x 13,0 mm	100/10	12 50 021 350
B-136	1/8" - 3,1 mm	6,0 mm x 8,0 mm	100/10	12 50 021 360
C-188	1/4" - 6,3 mm	13,0 mm x 38,0 mm	100/10	12 50 031 880
C-196	1/4" - 6,3 mm	16,0 mm x 25,0 mm	100/10	12 50 031 960
C-205	1/4" - 6,3 mm	20,0 mm x 25,0 mm	100/10	12 50 032 050
C-207	1/4" - 6,3 mm	20,0 mm x 38,0 mm	100/10	12 50 032 070
C-220	1/4" - 6,3 mm	25,0 mm x 25,0 mm	100/10	12 50 032 200

- Indicado para retificar e desbastar pequenas peças em ferramentaria, fundições, rebarbação de furos e entalhes de difícil acesso



PMV 005



PMV 010

ref.	emb.	código
PMV 005	10	12 50 000 005
PMV 010	10	12 50 000 010

JOGOS DE PONTAS MONTADAS E ESCOVAS

- Indicado para retificar, desbastar, polir e limpar pequenas peças. Utilizado em furadeiras.
- Facilita o trabalho em locais de difícil acesso

vonder



12 peças

número de peças	emb.	código
10	10	12 50 010 000
12	10	12 50 120 000

ABRASIVOS 21

REBOLOS RETOS



38 A

COR: BRANCO Indicado para afiação de ferramental de aço rápido como brocas, brocas fresas, entre outros. Uso industrial.

- Possui excelente manutenção de perfil, proporcionando corte frio e rápido
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio



diâmetro	espessura	diâmetro do furo	grão	dureza	emb.	código
6" - 152 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31 mm	G 46	K	3	12 44 634 046
6" - 152 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31 mm	G 60	K	3	12 44 634 060
6" - 152 mm	3/4" - 19,0 mm	1.1/4" - 31 mm	G 80	K	3	12 44 634 080
6" - 152 mm	1" - 25,4 mm	1.1/4" - 31 mm	G 46	K	3	12 44 610 046
6" - 152 mm	1" - 25,4 mm	1.1/4" - 31 mm	G 60	K	3	12 44 610 060
6" - 152 mm	1" - 25,4 mm	1.1/4" - 31 mm	G 80	K	3	12 44 610 080
8" - 203 mm	1" - 25,4 mm	1.1/4" - 31 mm	G 60	K	3	12 44 810 060



- Substitui as buchas individuais. Neste novo modelo, com apenas uma única bucha é possível montar os rebolos em diversas medidas diferentes de eixos. Proporciona menor vibração e maior estabilidade do rebolo.
- Reduções: 25,4 mm (1") / 22,23 mm (7/8") / 19,05 mm (3/4") / 15,87 mm (5/8") / 12,70 mm (1/2")
- Material: poliestireno de alto impacto
- Altura: 17 mm

emb.	código
10	12 80 317 127

REBOLO DIAMANTADO PARA AFIAÇÃO DE SERRAS



- Indicado para afiação de serras circulares e fresas com dentes de metal duro/vídea
- Alcança dentes de serras e fresas com diferentes espaçamentos (2 em 1), não necessitando retificar o corpo do rebolo para afiar dentes com menores espaçamentos. Possibilita maior poder de afiação devido à alta concentração de diamantes (C100), oferecendo também maior produtividade no processo de afiação.
- Diâmetro: 150 mm
- Diâmetro do furo: 20 mm
- Espessura da camada diamantada: 1,5 mm
- Espessura da parede: 9,5 mm
- Largura da camada diamantada: 4,0 mm
- Percentual de concentração de diamante: C 100



emb.	código
2	12 40 150 000

BASTÃO ABRASIVO



BT-91

NORBIDE Indicado para retificar e corrigir faces de rebolos

- Elimina os grãos abrasivos gastos no rebolo, devolvendo sua capacidade de abrasão

comprimento total x largura	emb.	código
9" - 230 mm x 1" - 25 mm	30	12 40 910 000

AFIADORES DE FACAS



COM BASE Indicado para afiar facas em qualquer tamanho

- Possui tampa protetora e base em plástico de alta resistência com alça de apoio, proporcionando maior praticidade e durabilidade
- Diâmetro x largura da superfície de afiação: 45 mm x 8 mm
- Material do corpo do afiador: poliestireno (plástico) de alta resistência
- Material da superfície de afiação: óxido de alumínio

emb.	código
9	12 40 400 000



- Indicado para afiar facas
- Possui rolete emborrachado com pedra abrasiva para afiação, proporcionando praticidade e rapidez na operação
- Material do corpo: plástico emborrachado
- Material da superfície de afiação: pedra abrasiva

diâmetro x largura	código
4,8 cm x 3,6 cm	12 40 954 000

AFIADOR DE FACAS E TESOURAS



COM VÍDEA Indicado para afiar facas e tesouras

- Afiador 2 em 1, pois possui 2 pastilhas de metal duro (vídea) sobrepostas em formato V para afiar facas e 1 pastilha de metal duro (vídea) em ângulo para afiar tesouras, proporcionando praticidade e rapidez na operação e perfeito acabamento
- Material do corpo: plástico
- Material da superfície de afiação: metal duro/vídea

emb.	código
10	



vonder.

- Diâmetro externo: 110 mm
- Diâmetro do furo: 22,2 mm
- Tipo de corte: refrigerado
- Perfil do corte: anel contínuo
- Rotação máxima: 14.000 rpm
- Segue norma: ABNT NBR 15545
- Acompanha bucha de redução de 20 mm e 16 mm

ref.	código
V1	12 68 101 000



vonder.

- Proporciona maior velocidade de corte, aumentando o rendimento no trabalho
 - Diâmetro externo: 110 mm
 - Diâmetro do furo: 22,2 mm
 - Tipo de corte: a seco
 - Perfil do corte: turbo
 - Rotação máxima: 14.000 rpm
 - Segue norma: ABNT NBR 15545
 - Acompanha bucha de redução de 20 mm e 16 mm
- Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam melhor rendimento

ref.	código
V2	12 68 202 000



vonder.

- Proporciona qualidade e produtividade na operação
 - Diâmetro externo: 110 mm
 - Diâmetro do furo: 22,2 mm
 - Tipo de corte: a seco
 - Perfil do corte: segmentado
 - Rotação máxima: 14.000 rpm
 - Segue norma: ABNT NBR 15545
 - Acompanha bucha de redução de 20 mm e 16 mm
- Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam melhor rendimento

ref.	código
V3	12 68 303 000



vonder.

- Diâmetro externo: 110 mm
- Diâmetro do furo: 20 mm
- Tipo de corte: refrigerado
- Perfil do corte: anel contínuo
- Rotação máxima: 14.000 rpm
- Segue norma: ABNT NBR 15545

ref.	código
V1	12 68 100 000



vonder.

- Proporciona maior produtividade e maior profundidade de corte
- Diâmetro externo: 180 mm
- Diâmetro do furo: 25,4 mm
- Tipo de corte: refrigerado
- Perfil do corte: anel contínuo
- Rotação máxima: 8.400 rpm
- Segue norma: ABNT NBR 15545

ref.	código
V1	12 68 100 180



vonder.

- Proporciona maior produtividade e maior profundidade de corte
- Diâmetro externo: 230 mm
- Diâmetro do furo: 22,2 mm
- Tipo de corte: refrigerado
- Perfil do corte: anel contínuo
- Rotação máxima: 6.600 rpm
- Segue norma: ABNT NBR 15545

ref.	código
V1	12 68 100 230

PEDRAS PARA AFIAR



TIPO CANOA Indicada para afiação de ferramentas agrícolas em geral como enxadas, foices, cortadeiras, entre outras, facas domésticas, facas industriais, formões, tesouras, cutelaria em geral, entre outros

- Prolonga a ação de corte da ferramenta afiada, proporcionando melhor acabamento
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Espessura do grão abrasivo: grão 120
- Espessura: 12,0 mm
- Largura: 35,0 mm
- Comprimento: 230,0 mm



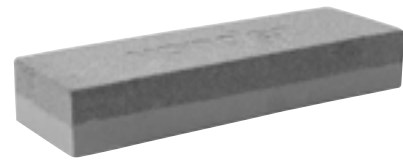
	tipo de embalagem	código
10	caixa de papelão	12 40 000 911
	blister	12 40 100 911



TIPO CANOA JT 911 Indicada para afiação de ferramentas agrícolas em geral, como enxadas, foices, cortadeiras, entre outras, além de facas domésticas e industriais, formões, tesouras e cutelaria em geral

- Prolonga a ação de corte da ferramenta afiada, proporcionando melhor acabamento
- Tipo de grão abrasivo: óxido de alumínio
- Espessura: 10,0 mm
- Largura: 35,0 mm
- Comprimento: 241,0 mm
- Tipo de embalagem: caixa de papelão

emb.	código
20	12 40 911 000



RETANGULARES

- entre outras, além de facas domésticas e industriais, formões, tesouras e cutelaria em geral
- Possui duas camadas (grossa e fina), proporcionando ótima qualidade de corte e prolongando a ação de corte da ferramenta afiada
- Tipo de grão abrasivo: carbeto de silício
- Espessura do grão abrasivo: lado grosso grão 120 / lado fino grão 240
- Espessura: 25,4 mm
- Largura: 50,0 mm

comprimento	tipo de embalagem	código
152,0 mm	caixa de papelão	12 40 600 000
203,0 mm	caixa de papelão	12 40 800 000
152,0 mm	blister	12 40 610 000
203,0 mm	blister	



RETANGULARES DUPLA FACE Indicada para afiação de ferramentas agrícolas em geral como enxadas, foices, cortadeiras, entre outras, facas domésticas, facas industriais, formões, tesouras, cutelaria em geral, entre outros

- Possui duas camadas (grossa e fina), proporcionando ótima qualidade de corte e prolongando a ação de corte da ferramenta afiada
- Tipo de grão abrasivo: carbeto de silício
- Espessura: 25,4 mm
- Largura: 50,0 mm
- Tipo de embalagem: caixa de papelão

ref.	comprimento	código
JB 6	152,0 mm	12 40 060 000
JB 8	203,0 mm	12 40 080 000

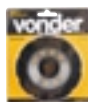
REBOLOS DIAMANTADOS

- Indicado para desbaste em mármore, granitos, concreto, pedras, entre outros
- Utilizado em esmerilhadeiras de 4.1/2" - 115 mm
- Proporciona excelente acabamento
- Velocidade periférica: 63 m/s (conforme norma ABNT NBR 15545)



PERFIL DE CORTE: SEGMENTADO

- Medida do encaixe: M-14 - MA
- Espessura do corpo: 9,3 mm
- Espessura da camada de diamante: 5,4 mm
- Altura da camada de diamante: 16,0 mm
- Rotação: 10.500 rpm



emb.	código
10	12 66 000 115

PERFIL DE CORTE: TURBO

- Medida do encaixe: M-14 - MA
- Espessura do corpo: 9,0 mm
- Espessura da camada de diamante: 5,5 mm
- Altura da camada de diamante: 16,0 mm
- Rotação: 10.500 rpm

emb.	código
10	12 66 115 000

Diâmetro: 4.1/2" - 115 mm



PERFIL DE CORTE: TURBO

- Medida do encaixe: M-14 - MA
- Espessura do corpo: 9,0 mm
- Espessura da camada de diamante: 5,5 mm
- Altura da camada de diamante: 20,0 mm
- Rotação: 10.500 rpm

emb.	código
10	12 68 115 001

Diâmetro: 4.1/2" - 115 mm

DISCOS DE CORTE DIAMANTADOS

Indicado para cortar mármore, granito,

concreto, tijolo, telhas, alvenaria e pedras



TURBO - V2
CORTE A SECO*

DIÂMETRO: 110 mm

- concreto, tijolo, telhas, alvenaria e pedras
- Maior velocidade de corte, aumentando o rendimento no trabalho
- Diâmetro externo: 110 mm
- Diâmetro do furo: 20 mm
- Tipo de corte: a seco
- Perfil do corte: turbo
- Rotação máxima: 14.000 rpm
- Segue norma: ABNT NBR 15545
- Acompanha bucha de redução de 20 mm para 16 mm

Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam melhor rendimento

ref.	emb.	código
V2	25	12 68 200 000



TURBO - V2
CORTE A SECO*

DIÂMETRO: 180 mm

- Maior profundidade de corte
- Diâmetro externo: 180 mm
- Diâmetro do furo: 25,4 mm
- Tipo de corte: a seco
- Perfil do corte: turbo
- Rotação máxima: 8.400 rpm
- Segue norma: ABNT NBR 15545
- Acompanha bucha de redução de 25,4 mm para 22,2 mm

Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento

ref.	emb.	código
V2	25	12 68 200 180



TURBO - V2
CORTE A SECO*

DIÂMETRO: 230 mm

- concreto, tijolo, telhas, alvenaria e pedras
- Proporciona maior produtividade e profundidade de corte
- Diâmetro externo: 230 mm
- Diâmetro do furo: 22,2 mm
- Tipo de corte: a seco
- Perfil do corte: turbo
- Rotação máxima: 6.600 rpm
- Segue norma: ABNT NBR 15545
- Acompanha bucha de redução de 22,2 mm para 20 mm

Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam melhor rendimento

ref.	emb.	código
V2	15	12 68 230 000

Indicado para cortar mármore, granito,



SEGMENTADO - V3
CORTE A SECO*

DIÂMETRO: 110 mm

- concreto, tijolo, telhas, alvenaria e pedras
- Proporciona qualidade e produtividade na operação
- Diâmetro externo: 110 mm
- Diâmetro do furo: 20 mm
- Tipo de corte: a seco
- Perfil do corte: segmentado
- Rotação máxima: 14.000 rpm
- Segue norma: ABNT NBR 15545
- Acompanha bucha de redução de 20 mm para 16 mm

Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam melhor rendimento

ref.	emb.	código
V3	25	12 68 300 000



SEGMENTADO - V3
CORTE A SECO*

DIÂMETRO: 125 mm

- concreto, tijolo, telhas, alvenaria e pedras
- Utilizado para reposição no cortador de parede VONDER. Para aplicações com o cortador de parede, não é indicada a refrigeração.
- Proporciona corte mais rápido e fácil, com maior profundidade de corte
- Diâmetro externo: 125 mm
- Diâmetro do furo: 22,2 mm
- Tipo de corte: a seco
- Perfil do corte: segmentado
- Rotação máxima: 12.200 rpm
- Segue norma: ABNT NBR 15545
- Acompanha bucha de redução de 22,2 mm para 20 mm

Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam melhor rendimento

ref.	emb.	código
V3	25	12 68 125 000



SEGMENTADO - V3
CORTE A SECO*

DIÂMETRO: 180 mm

- concreto, tijolo, telhas, alvenaria e pedras
- Proporciona qualidade, produtividade e maior profundidade de corte
- Diâmetro externo: 180 mm
- Diâmetro do furo: 25,4 mm
- Tipo de corte: a seco
- Perfil do corte: segmentado
- Rotação máxima: 8.400 rpm
- Segue norma: ABNT NBR 15545
- Acompanha bucha de redução de 25,4 mm para 22,2 mm

Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam melhor rendimento

ref.	emb.	código
V3	25	12 68 300 180



Indicado para cortar mármore, granito,



SEGMENTADO - V3
CORTE A SECO*

DIÂMETRO: 230 mm

- concreto, tijolo, telhas, alvenaria e pedras
- Maior profundidade de corte
- Diâmetro externo: 230 mm
- Diâmetro do furo: 22,2 mm
- Tipo de corte: a seco
- Perfil do corte: segmentado
- Rotação máxima: 6.600 rpm
- Segue norma: ABNT NBR 15545
- Acompanha bucha de redução de 22,2 mm para 20 mm

Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam melhor rendimento

ref.	emb.	código
V3	15	12 68 000 230

DISCOS DE CORTE DIAMANTADOS



TURBO - CERÂMICA - V4
CORTE A SECO*

DIÂMETRO: 110 mm



- Maior velocidade de corte, aumentando o rendimento do trabalho
- Diâmetro externo: 110 mm
- Diâmetro do furo: 20 mm
- Tipo de corte: a seco
- Perfil do corte: turbo
- Rotação máxima: 14.000 rpm
- Segue norma: ABNT NBR 15545
- Acompanha bucha de redução de 20 mm para 16 mm

Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam melhor rendimento

ref.	emb.	código
V4	25	12 68 400 000



Indicado para cortar cerâmica. Não indicado para porcelanato. Pode ser utilizado para cortar concreto, pedras e tijolos.



construção civil para abertura de canaletas em paredes de alvenaria.

- Proporciona qualidade e produtividade na operação
- Diâmetro externo: 110 mm
- Diâmetro do furo: 20 mm
- Tipo de corte: a seco
- Perfil do corte: segmentado
- Rotação máxima: 14.000 rpm
- Segue norma: ABNT NBR 15545
- Acompanha bucha de redução de 20 mm para 16 mm

Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam melhor rendimento

descrição	emb.	código
cartela individual	25	12 68 600 000
cartela com 3 peças	15	12 68 603 000

DISCOS ALTA PERFORMANCE



ANEL CONTÍNUO - DD 100
CORTE A SECO*

DIÂMETRO: 110 mm

- Proporciona alta performance e ótimo acabamento
- Diâmetro externo: 110 mm
- Diâmetro do furo: 20 mm
- Tipo de corte: a seco
- Perfil do corte: anel contínuo
- Rotação máxima: 14.000 rpm
- Segue norma: ABNT NBR 15545

ref.	emb.	código
DD 100	25	12 68 100 100



- Proporciona alta performance e ótimo acabamento
- Diâmetro externo: 110 mm
- Diâmetro do furo: 20 mm
- Tipo de corte: a seco
- Perfil do corte: turbo
- Rotação máxima: 14.000 rpm
- Segue norma: ABNT NBR 15545
- Acompanha bucha de redução de 20 mm para 16 mm

Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam melhor rendimento

ref.	emb.	código
DD 200	25	12 68 200 200



Indicado para cortar mármore, granito, concreto, tijolo, telhas, alvenaria e pedras



- tijolo, telhas, alvenaria e pedras. Ideal para abertura de canaletas na construção civil.
- Possui maior concentração de diamante, proporcionando alta performance
- Diâmetro externo: 110 mm
- Diâmetro do furo: 20 mm
- Tipo de corte: a seco
- Perfil do corte: segmentado
- Rotação máxima: 14.000 rpm
- Segue norma: ABNT NBR 15545
- Acompanha bucha de redução de 20 mm para 16 mm

Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento

emb.	código
25	12 68 700 000

DISCOS DE CORTE DIAMANTADOS

DISCOS ALTA PERFORMANCE



PORCELANATO

ANEL CONTÍNUO
CORTE REFRIGERADO

DIÂMETRO: 110 mm

- Proporciona alta performance devido à maior concentração de diamante
- Diâmetro externo: 110 mm
- Diâmetro do furo: 20 mm
- Tipo de corte: refrigerado
- Perfil do corte: anel contínuo
- Rotação máxima: 14.000 rpm
- Segue norma: ABNT NBR 15545
- Acompanha bucha de redução de 20 mm para 16 mm

emb.	código
25	12 68 800 000



PORCELANATO



Especialmente indicado para cortar porcelanatos e cerâmicas duras

- Disco com rendimento superior no corte de porcelanatos e cerâmicas duras, proporcionando também ótimo acabamento e maior profundidade de corte
- Diâmetro externo: 200 mm
- Diâmetro do furo: 25,4 mm
- Tipo de corte: refrigerado
- Perfil do corte: anel contínuo
- Rotação máxima: 7.600 rpm
- Segue norma: ABNT NBR 15545
- Acompanha bucha de redução de 25,4 mm para 22,2 mm

emb.	código
15	12 68 800 200



PORCELANATO

ANEL CONTÍNUO
CORTE REFRIGERADO

DIÂMETRO: 250 mm

- Utilizado no cortador de cerâmicas e porcelanatos VONDER CCV 1500, código 68.91.150.220.
- Disco com rendimento superior no corte de porcelanatos e cerâmicas duras, proporcionando também ótimo acabamento e maior profundidade de corte
- Diâmetro externo: 250 mm
- Diâmetro do furo: 25,4 mm
- Tipo de corte: refrigerado
- Perfil do corte: anel contínuo
- Rotação máxima: 6.100 rpm
- Segue norma: ABNT NBR 15545
- Acompanha bucha de redução de 25,4 mm para 22,2 mm

emb.	código
10	12 68 800 250



SEGMENTADO - DCV 350
CORTE REFRIGERADO

DIÂMETRO: 350 mm

ASFALTO/CONCRETO Utilizado em máquinas cortadoras de piso

- Indicado para corte em asfalto e concreto
- Possui ótima durabilidade, além de furo para travamento do disco, proporcionando maior segurança
- Diâmetro externo: 350 mm
- Diâmetro do furo: 25,4 mm
- Tipo de corte: refrigerado
- Perfil do corte: segmentado
- Número de segmentos: 21
- Rotação máxima: 4.400 rpm
- Segue norma: ABNT NBR 15545

ref.	código
DCV 350	12 68 350 050

DISCOS DE CORTE DIAMANTADOS



- Diâmetro externo: 105 mm
- Diâmetro do furo: 20 mm
- Tipo de corte: refrigerado
- Perfil do corte: anel contínuo
- Rotação máxima: 14.500 rpm
- Acompanha bucha de redução de 20 mm para 16 mm

ref.	código
N1	12 68 100 001



- concreto, tijolo, telhas, alvenaria e pedras
- Diâmetro externo: 105 mm
- Diâmetro do furo: 20 mm
- Tipo de corte: a seco
- Perfil do corte: turbo
- Rotação máxima: 14.500 rpm
- Segue norma: ABNT NBR 15545

ref.	código
N2	12 68 100 002



- concreto, tijolo, telhas, alvenaria e pedras
- Proporciona mais rapidez e facilidade na realização do corte
- Diâmetro externo: 105 mm
- Diâmetro do furo: 20 mm
- Tipo de corte: a seco
- Perfil do corte: segmentado
- Rotação máxima: 14.500 rpm
- Segue norma: ABNT NBR 15545

ref.	código
N3	12 68 100 003



- Maior velocidade de corte, aumentando o rendimento do trabalho
- Diâmetro externo: 105 mm
- Diâmetro do furo: 20 mm
- Tipo de corte: a seco
- Perfil do corte: turbo
- Rotação máxima: 14.500 rpm
- Segue norma: ABNT NBR 15545

ref.	código
N4	12 68 100 004



CORTE A SECO

DIÂMETRO: 110 mm

LINHA PRÓ

- Possui maior camada de diamante, proporcionando maior produtividade, versatilidade e qualidade no corte
- Diâmetro externo: 110 mm
- Diâmetro do furo: 20 mm
- Tipo de corte: a seco
- Rotação máxima: 13.900 rpm
- Segue norma: EN 13236

Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento



anel contínuo



turbo



segmentado

perfil do corte	aplicação	código
anel contínuo	pisos cerâmicos, ardósia, azulejos e porcelanato	12 18 039 701
turbo	mármore, granitos, pedras decorativas e alvenaria	12 18 039 685
turbo	mármore, granitos, pedras decorativas e alvenaria	12 18 139 685
segmentado	concreto, alvenaria, tijolos e telhas	12 18 039 708

DISCOS DE CORTE DIAMANTADOS



ANEL CONTÍNUO
CORTE A SECO*

DIÂMETRO: 110 mm

CLASSIC

- geral, como: telhas, tijolos, concreto, pedras e pisos que necessitam de acabamento
 - Alto rendimento e segurança em operações leves
 - Diâmetro externo: 110 mm
 - Diâmetro do furo: 20 mm
 - Tipo de corte: a seco
 - Perfil do corte: anel contínuo
 - Rotação máxima: 13.900 rpm
 - Segue norma: EN 13236
- Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento

12 18 693 464



TURBO
CORTE A SECO*

DIÂMETRO: 110 mm

CLASSIC

- Alto rendimento e segurança em operações leves
- Diâmetro externo: 110 mm
- Diâmetro do furo: 20 mm
- Tipo de corte: a seco
- Perfil do corte: turbo
- Rotação máxima: 13.900 rpm
- Segue norma: EN 13236

Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento

código

12 18 693 466



Indicado para cortar materiais de construção em geral, como: telhas, tijolos, concreto e pedras que não necessitam de acabamento

Indicado para cortar mármore, granitos, pedras decorativas e alvenaria

- Alto rendimento e segurança em operações leves
- Diâmetro externo: 110 mm
- Diâmetro do furo: 20 mm
- Tipo de corte: a seco
- Perfil do corte: segmentado
- Rotação máxima: 13.900 rpm
- Segue norma: EN 13236

Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento

código

12 18 693 465



ANEL CONTÍNUO
CORTE REFRIGERADO

DIÂMETRO: 200 mm

PORCELANATO
CLIPER PREMIUM

- Indicado para cortar pisos cerâmicos, azulejos e porcelanato. Utilizado em máquinas de bancada.
- Proporciona alta qualidade no corte
- Diâmetro externo: 200 mm
- Diâmetro do furo: 25,4 mm
- Tipo de corte: refrigerado
- Perfil do corte: anel contínuo
- Rotação máxima: 7.650 rpm
- Segue norma: EN 13236

emb. 5 código 12 18 200 004



ANEL CONTÍNUO
CORTE REFRIGERADO

DIÂMETRO: 230 mm

PORCELANATO
CLIPER PREMIUM

- Indicado para cortar pisos cerâmicos, azulejos e porcelanato. Utilizado no cortador de pisos cerâmicos, azulejos e porcelanato Norton Clipper TR 231GL.
- Proporciona alta qualidade no corte
- Diâmetro externo: 230 mm
- Diâmetro do furo: 25,4 mm
- Tipo de corte: refrigerado
- Perfil do corte: anel contínuo
- Rotação máxima: 6.650 rpm
- Segue norma: EN 13236

emb. 5 código 12 18 230 002



ANEL CONTÍNUO
CORTE REFRIGERADO

DIÂMETRO: 230 mm

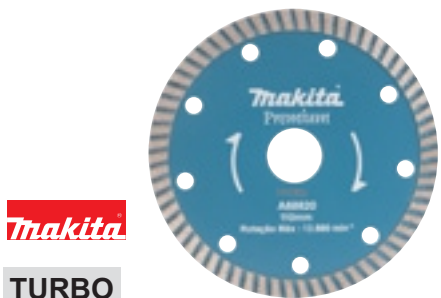
PORCELANATO

- Indicado para cortar pisos cerâmicos, azulejos ou muito quebradiços, com tendência a deixar lascas. Para uso na máquina Clipper TR 231.
- Proporciona cortes suaves com baixa geração de calor, resultando em um ótimo acabamento. Excelente precisão e velocidade de corte.
- Diâmetro externo: 230 mm
- Diâmetro do furo: 25,4 mm
- Tipo de corte: refrigerado
- Perfil do corte: anel contínuo
- Rotação máxima: 6.650 rpm
- Segue norma: EN 13236

emb. 3 código 12 18 230 003

29 ABRASIVOS

DISCOS DE CORTE DIAMANTADOS



TURBO
CORTE A SECO*

DIÂMETRO: 110 mm

A88820

- Proporciona corte mais rápido e melhor acabamento
- Diâmetro externo: 110 mm
- Diâmetro do furo: 20 mm
- Rotação máxima: 13.880 rpm

Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento

código

12 68 888 200



TURBO Utilizado em serras mármore no corte de mármore e granitos

DIÂMETRO: 105 mm

MAK FAST

D08791 Utilizado em serras mármore no corte de concretos em geral

- Proporciona maior produtividade
- Diâmetro externo: 105 mm
- Diâmetro do furo: 20 mm
- Rotação máxima: 14.550 rpm

Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento

código

12 68 087 910



- Diâmetro externo: 105 mm
 - Diâmetro do furo: 20 mm
 - Rotação máxima: 15.300 rpm
 - Segue norma: ABNT NBR 15545
 - Acompanha bucha de redução de 20 mm para 16 mm
- Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento

código

12 68 425 530



SEGMENTADO
CORTE A SECO*

DIÂMETRO: 105 mm

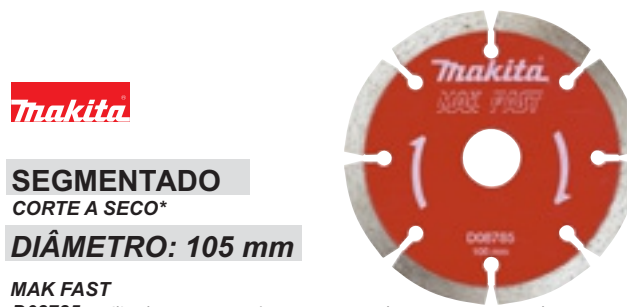
A88814

- Proporciona corte mais rápido e fácil
- Diâmetro externo: 105 mm
- Diâmetro do furo: 20 mm
- Rotação máxima: 14.550 rpm

Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento

código

12 68 888 140



SEGMENTADO
CORTE A SECO*

DIÂMETRO: 105 mm

MAK FAST

D08785 Utilizado em serras mármore no corte de concretos em geral

- Proporciona corte mais rápido e fácil
- Diâmetro externo: 105 mm
- Diâmetro do furo: 20 mm
- Rotação máxima: 14.550 rpm

Os discos de corte a seco, quando refrigerados, proporcionam um melhor rendimento

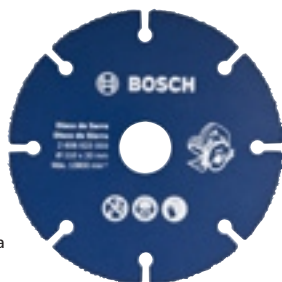
código

12 68 087 850

DISCO DE CORTE PARA MADEIRA



- Indicado para serras mármore
- Ideal para corte de madeiras e derivados: madeira dura, madeira macia, placas de compensado, aglomerados, MDF e pisos laminados
- Disco segmentado e bordas contínuas: evita impactos, vibrações e o travamento na madeira
- Diâmetro do disco: 110 mm
- Diâmetro do furo: 20 mm
- Rotação máxima: 13.800 rpm



ref. 2608623003 emb. 10 código 12 67 623 003

DISCO DE CORTE PARA MADEIRA



- Indicado para serras mármore. Ideal para corte de madeiras e derivados: madeira macia, madeira de construção com resíduos de concreto, madeira com prego, entre outros
- Possui grãos de tungstênio fixados por solda a laser, que garantem maior velocidade de corte e durabilidade
- Diâmetro do disco: 110 mm
- Diâmetro do furo do disco: 20 mm
- Rotação máxima: 13.800 rpm



ref. B-40668 emb. 60 código 12 67 406 680

CENTRAL DO EPI

FERRAMENTAS, MÁQUINAS EPI E SUPRIMENTOS

CATÁLOGO DE ABRASIVOS